



## Андрей Цивилько создаёт станки

Технический кабинет Переславского авторемонтного завода напоминает выставку. На столе вместо чернильного прибора и папок разложены втулки, подшипники, прокладки, защёлки капотов. На специально оборудованных щитах укреплены мелкие детали автомашин и тракторов. Все они изготовлены на заводе. Их много — более трёхсот наименований. И почти все освоены благодаря рационализаторской деятельности слесаря-инструментальщика Андрея Цивилько.

Завод ежемесячно выпускает из капитального ремонта до трёх десятков автомобилей всех марок и 5—6 тракторов. И нет в этих машинах такого узла, где бы не были поставлены детали, изготовленные в условиях завода по инициативе Андрея Цивилько.

Вот вкладыш подшипника шатуна. Раньше залитые баббитом вкладыши после проточки ставили на коленчатый вал мотора. Пройдёт, бывало, машина 4—5 тысяч километров, и вкладыши уже подработаны. «Как удлинить срок их службы?» — эта мысль неотступно преследовала рационализатора. После долгих исканий Цивилько решил производить уплотнение слоя баббита. Проверка показала, что после такой обработки срок службы вкладышей увеличился в три раза.

Есть и станки, сконструированные и изготовленные Андреем Цивилько. Это — червячный ручной пресс для штамповки деталей, двенадцатишпиндельный полуавтоматический станок для притирки клапанов моторов, станок для расточки подшипников.

А. Бараев.