



Бумагопрядильня М. И. Борисовского

Бумагопрядильня Борисовского, в Переславле-Залесском, принадлежит к числу самых обширных заведений этого рода в России. Она основана в 1849 году на том самом месте, где прежде, в течение почти целого столетия, существовала полотняная фабрика Куманиных. Работы открыты на ней в 1850 году, и хотя производство её увеличивалось с каждым годом, но до последнего времени ограничивалось действием 22 776 веретён (20 088 мюльных и 2 688 ватерных). Усилившееся требование на бумажную пряжу побудило владельца увеличить размеры прядильни, и теперь на ней находится 45 000 веретён, то есть вдвое против прежнего. По обширности производства и по устройству своему заведение это заслуживает подробного описания.

Начнём с помещения. — Фабричные здания многочисленны и обширны. Главный корпус, в котором помещается собственно бумагопрядильня, — четырёхэтажное каменное здание в 658 футов длины, 68 футов ширины и 73½ фута вышины, — построен прочно и красиво, расположен удобно, светло и просторно, и стоил, со всеми необходимыми для бумагопрядильни сооружениями, приблизительно до 150 000 р. сер. К нему принадлежат следующие каменные здания: два одноэтажных корпуса, в которых добывается и очищается газ для освещения прядильни; одноэтажное здание, в котором установлены паровые котлы, с 8-стороннею дымовую трубою в 152 фута вышины; две одноэтажные и одна двухэтажная, со сводами, отдельно стоящие кладовые для хлопка, пряжи и разных фабричных материалов; два корпуса — трёхэтажный для помещения работников и одноэтажный, в котором, кроме женщин, работающих на фабрике, помещаются столовая и кухня чернорабочих; двухэтажный корпус, занятый фабричною больницею; одноэтажный дом для управляющих отдельными частями, и обширная со сводами кузница. Сверх того, деревянный одноэтажный дом, на случай приезда владельца, и разные необходимые для фабрики и для жилых зданий деревянные службы и другие постройки, в числе которых считается кирпичный завод, предназначенный собственно для удовлетворения нужд фабрики. Всего же при бумагопрядильне состоит 12 каменных и 9 деревянных строений, под которыми занято 16 десятин 992 квадратных сажен городской земли.

Для приведения в действие прядильни установлены, с самого открытия в ней работ, две построенные в Англии паровые машины высокого давления с расширением паров на 1/3 парового цилиндра, каждая в 30 динамических сил, действующие балансами на один вал махового колеса. Они устроены при трёх круглых, с полусферическими оконечностями, паровых котлах, заклеённых каждый 3-мя атмосферами. Как машины, так и котлы приготовлены в заведении инженер-механика «Гик с сыном» в Манчестере. Котлы, снабжённые необходимыми предохранительными приборами, потребляют в сутки до 20 сажен пятичетвертных сосновых дров, а в год до 5 000 сажен, на сумму 10 200 р. серебром. — Дрова частью получают из принадлежащих к фабрике собственных лесных дач владельца, находящихся в Переславском же уезде и составляющих 1 742 десятины, а частью покупаются у соседних помещиков и других лиц. Возка дров из владельческих дач обыкновенно производится по зимнему пути, с декабря по март, вольнонаёмными возчиками, число которых простиралось в последнее время до 200 человек при 400 лошадях. Рубка дров и доставка их на фабрику обходилась в последнюю зиму (1856—1857) до 1 р. 80 к. за сажень.

В 1857 году установлена, для действия вновь устроенной половины бумагопрядильни, третья машина, в 50 сил, при трёх английских круглых котлах с двумя кипятыльниками, заклеённых каждый 4-мя атмосферами. Со включением этих трёх паровых машин всех приводимых ими в действие аппаратов находится на бумагопрядильне 471; а именно:

*Несытов, И. Е. Бумагопрядильня М. И. Борисовского / И. Е. Несытов // Журнал мануфактур и торговли. — 1858. — № 4, отделение 3. — С. 1—19.

	Установленных в 1850 году паровых машин, каждая в 30 сил	2
	При них паровых котлов	3
	Установленная в 1857 году паровая машина в 50 сил	1
	При ней паровых котлов	3
	<hr/>	
	Грубо-трепальных машин	2
	Тонко-трепальных машин	10
	Чесальных или кард-машин	107
	Ленточных	10
	Ровенсовых, при коих действует 4 710 катушек	60
	Самопрядильных мюль-джени	20
	Таковых же, вновь установленных, по 524 веретена в машине, всего 13 624 веретена ..	26
	Таковых же, с прядильщиками, каждая в 372 веретена, всего 20 088 веретён	54
с. 5	Ватер-машин, по 168 катушек в каждой, всего 2 688 веретён	16
	Машин для точения кард	5
	Приводных мотовил; на них 5 600 веретён	20
	Самоточек	3
	Сверильная машина	1
	Токарных станков	3
	<hr/>	
	Машин ручного действия:	
	Ручных мотовил	120
	Прессов для связывания пряжи в пачки	3
	Гидравлический пресс для паковки кип	1
	Слесарных тисков	19
	Столярных верстаков	2
	<hr/>	
	Всего	482

Все эти машины и приводы к ним выписаны из Англии и отличаются совершенством конструкции и чрезвычайно прочною и верною установкою. В особенности замечательна своим совершенством вновь установленная во 2-м этаже главного корпуса паровая машина в 50 сил; в ней каждая деталь, каждый винт на виду, что значительно облегчает надзор за машиною и, в случае нужды, поправку.

Бумагопрядильня освещается газом, посредством 100 светильных рожков или горелок.

с. 6 Газ готовится из *скалы* (бересты), которой употребляется для этой цели до 8 000 пудов в год, на 2 000 р. сер. Для производства газа при настоящих увеличенных размерах фабрики нужно пять возгонных печей, с тремя чугунными ретортами каждая, и для очищения газа — четыре очистительные аппарата, отделённые от ретортной комнаты каменною стеною. Два железных газометра, из которых один запасной, имеют в диаметре по 30 футов и по 14 футов в высоту. — Газовое здание удалено от прядильного корпуса более, нежели на 50 сажен.

с. 7 Для безопасности от огня на фабрике везде устроены железные двери, а на чердаке установлен железный бак в 48 футов длины, 20 ширины и 5 футов глубины, вмещающий до 5 000 вёдер воды (накачиваемой паровою машиною), которая вертикальными трубами проведена во все этажи здания. Кроме того, при фабрике имеется пожарный сарай, где находится постоянно в готовности одна английская и две обыкновенные русские пожарные трубы с достаточным количеством бочек и других инструментов. — В трёх этажах прядильного корпуса, в которых помещены трепальные, шипальные и ватер-машины, для тушения пожара устроены три паровых крана, а окна снабжены снаружи и внутри железными затворами (ставнями). — За самопожертвование и усердие на пожарах фабричная контора, по распоряжению владельца, выдаёт денежные награды, а об особо похвальных действиях в подобных несчастиях доводит до сведения губернского начальства. — Наконец, к числу мер предосторожности от огня должно отнести громовой отвод, устроенный на дымовой трубе прядильни и возвышающийся более, нежели на 156 футов.

Бумагопрядильня Борисовского имеет весьма важное значение для промышленности и торговли Переяславля-Залесского: одной заработной платы фабрика выдаёт ежегодно от 50 до 60 тысяч рублей; а именно, в 1856 году 810 человекам рабочих выдано было платы, месячной и задельной, более 50 000 р. сер., ныне же, с расширением своего производства, прядильня даёт более или менее постоянное занятие 1 000 рабочим, затрачивая на это 60 000 р. сер. в год.

Устройство и управление прядильни принадлежит англичанам. Директор её, управляющий всею технической частью — великобританский подданный Роман-Давид Макгель, прибывший в Россию в 1854 году и служащий на этой фабрике с 1849 года, то есть с самого её основания. К чести его должно сказать, что с благоразумною распорядительностью и заботливостью об интересах владельца он соединяет кроткое обращение с рабочими. — Кроме управляющего, который с тем вместе и главный прядильщик, на фабрике находятся ещё три главные мастера-англичанина, управляющие отдельными частями производства.

с. 8

О положении рабочих и степени материального их благосостояния лучше всего можно судить из следующей ведомости, в которой обозначено число рабочих, задельная плата и продолжительность рабочего времени.

В 1854 году на бумагопрядильне состояло:

<i>А. Фабричных работников:</i>			
Трепальщиков	24	с платою по	6 р. в месяц
Чесальщиков	35		7
Банкброшниц	90		3 50 к.
Ленточниц	22		3 50
Ставильщиков	131	(детей)	2 50
Присучальщиков	123		5 —
	48	(детей)	3 —
Прядильщиков	34		12 50 ¹
Щипальщиков	2		6 —
Щипальщиц	14		2 50
Мотальщиц	150		4 р. 50 ²
Валешников	2		12 50
Валешница	1		4 —
Машинистов	2		13 —
Кочегаров	4		6 50
Газовщиков	2		7 —
Пачешников	5		12 —
Обёртывальщиков	4	(детей)	4 —
Паковщиков	2		6 —

Все эти работники разделены на две смены, из которых каждая работает по 12 часов в сутки.

<i>Б. Мастеров и при них рабочих:</i>			
Слесарей	9	с платою по	12 р. 50 к. в месяц
Токарь	1		12 50
Паяльщик	1		13 —
Кузнецов	2		14 —
Молотобойцев	2		7 —
Столяров	3		11 —
Маляр	1		15 —
Кровельщик	1		15 —
Печников	2		12 50

Все они работают по 14 часов в сутки.

с. 10

<i>В. Служащих при конторе, приказчиков и тому подобных:</i>		
Управляющий, он же кассир и бухгалтер	1	Плата зависит
Конторщиков	3	от особого
Писцов	2	соглашения с владельцем
Артельщиков	4	с платою по 18 р. 50 к. в месяц.
Чернорабочих	51	7 —
Сторожей	20	5 —

¹Смотря по выпрядке и более.

²И более, смотря по количеству пряжи.

Всего же, со включением других, не показанных в этом списке лиц, отправляющих разные должности, в 1854 году состояло на фабрике 792 человека, и в том числе: 382 мужчины, 227 женщин и 183 детей. Из них 3 человека купеческого звания, 371 человек мещан, 372 крестьян, 46 солдат и солдаток. Находящиеся на фабрике иностранцы в этот счёт не входят. Из общего числа взрослых рабочих, холостых считается до 450, женатых и замужних — до 350 человек. Грамотных между ними находится до 250 человек, то есть приблизительно 1 из 3 человек, — отношение, сравнительно с фабриками и заводами в других местах, весьма благоприятное. В настоящее время, при значительно расширенном производстве, прядильня занимает уже до 1 000 рабочих; но, к сожалению, точных сведений о распределении их по отдельным частям производства мы не имеем, и потому должны были ограничиться ведомостью за 1854 год.

Работающие на этой фабрике жители Переславля и близ лежащих деревень, число которых в 1854 году простиралось до 540 человек, ночуют у себя по домам; прочие же помещаются на фабрике. Все они без исключения состоят на *своих харчах*, которые большею частью держат особняком, и лишь немногие — артелями. — Некоторые из рабочих приносят с собою из дому хлеб на всю неделю и потому называются здесь *кусочниками*. — Управляющий фабрикою наблюдает как за действием артельщиков вообще, так и за тем, чтобы пища была приготовляема здоровая и провизия покупалась свежая и по настоящей базарной цене. Артельщики выбирают артелью с согласия владельца фабрики. Содержание рабочему в артели обходится до 2 р. сер. в месяц.

Для пользования больных рабочих устроена владельцем фабричная больница на 12 кроватей, состоящая из двух отделений, мужского и женского. При ней находится врач, фельдшер и сиделка. Содержание больницы в 1856 году стоило до 480 р. сер.

Живущие на фабрике работники занимают двухэтажное каменное здание (теперь, с увеличением числа их, предполагается надстроить третий этаж). Устройство этого помещения тоже показывает особую заботливость фабриканта о своих работниках; в нём семейные отделены от холостых, женщины от мужчин, взрослые от детей. Помещение светло, удобно и просторно, и рабочие пользуются им безвозмездно. Слабые из них и престарелые, хотя особых пенсий от владельца и не получают, но им обыкновенно предоставляются такие должности, которые, не обременяя их излишне, дают им возможность честно снискивать себе пропитание, как, например, расщипка хлопка, надзор за рабочими и тому подобные лёгкие занятия. — Говоря о положении рабочих на бумагопрядильне, нельзя умолчать о том, что для них устроена особая при фабрике баня из двух отделений, женского и мужского, которою они пользуются каждую неделю бесплатно; обстоятельство, по-видимому, ничтожное, но в сущности составляющее весьма важное для рабочего класса удобство.

Усердные и искусные работники получают от владельца, в виде награды, прибавку к жалованью и особенные денежные пособия, а непослушные и замеченные в других предосудительных поступках наказываются денежными штрафами и удалением с фабрики.

На многих фабриках и заводах устраиваются владельцами лавки для продажи в долг рабочим съестных припасов и других необходимых для них предметов, с вычетом потом из задельной их платы. На прядильне Борисовского никаких лавок нет, жалованье своё рабочие получают 15 числа каждого месяца наличными деньгами и потом вольны покупать всё для них необходимое, где хотят и где считают для себя выгоднее, — обстоятельство весьма важное, избавляющее их от разных стеснений и излишних издержек, которым нередко подвергаются рабочие там, где существуют подобные лавки.

На выработку пряжи употребляется хлопок — бразильский, упландский, орлеанский и бухарский. Американский хлопок смешивается с Бухарским, которого берётся обыкновенно от $\frac{1}{3}$ до $\frac{1}{5}$ доли, смотря по номеру пряжи.

В 1853 году поступило на фабрику американского хлопка до 72 000 пудов и бухарского до 6 500 пудов, на сумму 705 925 р. сер. Позднейших сведений мы не имеем.

На фабрике Борисовского выпрядаются следующие сорта пряжи: ватер (основа) от № 20 до № 36, мюль (уток) от № 14 до № 48, и *медио* (межеумок первых двух сортов пряжи) от № 32 до № 40. Пряжа поступает преимущественно для продажи в Москву в оптовый амбар г. Борисовского, а частью отправляется прямо с фабрики, кипами и в ящиках (початками), в село Иваново и в Кинешемский уезд Костромской губернии на фабрику купцов Коноваловых, где из неё вырабатываются суровые миткали для ситцепечатных фабрик, а также нанка, китайка и коленкор. — В последнее время бумажно-ткацкие фабриканты начали требовать мюль (уток) не в пачках, но в початках, которые прямо надеваются на веретено, что значительно облегчило и удешевило ткацкую работу, так как при этом делается совершенно излишнею размотка пряжи

на шпули, за которую фабриканты платили довольно дорого и при которой терялось много пряжи в угар.

В 1856 году на Переславской бумагопрядильне выработано: мюля (утка) 34 136 пудов, медио — 6 286 пудов и ватера (основы) 5 006 пудов; всего 45 428 пудов, на 706 507 р. сер. Следующая подробная ведомость за 1853 год нагляднее покажет количество, распределение по сортам и ценность выработки бумагопрядильни.

В 1853 году выработано:

с. 15

№№		Ватера (основы):		
18/20	1 310 п., по	14 р.	за пуд, на	18 340 р.
22/24	95 0	14 р.	25 к.	13 537 р. 50 к.
26/28	1 100	14	50	15 950
30/32	1 140	15	25	17 385
34/36	1 100	16	—	17 600
№№		Мюля (утка):		
8/10	730 п., по	10 р.	за пуд, на	7 300 р.
12/14	4 600	10 р.	25 к.	47 150
16/18	780	11	—	8 580
20/22	2 500	11	50	28 750
28/30	540	15	—	8 100
32/34	10 200	15	25	155 550
38/40	4 200	16	25	68 250
44	960	17	—	16 320
46/48	3 440	17	50	60 250
№№		Медио (межеумка):		
32/34	4 900 п., по	15 р.	75 к. за пуд, на	77 175 р.
36	490	16	—	7 840
38/40	4 220	17	50	73 850
Всего	43 160 пудов,	на 641 927 р. 50 к.		

В этом, то есть в 1853 году, американский хлопок стоил в Москве от 9 р. 50 к. до 10 р. 50 к. за пуд, бухарский — от 6 р. 50 к. до 7 р. и персидский — от 6 р. 50 к. до 6 р. 75 к. Пряжа №№ 38 и 40, наиболее требуемая фабрикантами, продавалась по 16 р. 25 к. за пуд; в 1856—57 же годах, несмотря на то, что американский хлопок покупался по 7 р. 50 к.—8 р. за пуд, пряжа означенных номеров продавалась, и притом за наличные деньги, от 25 р. до 24 и даже до 25 р. за пуд. Из этих цифр можно видеть, какими выгодами пользовались бумагопрядильщики и что заставляет их увеличивать в таких размерах своё производство.

с. 16

На последней мануфактурной выставке в Москве (в 1855 году) произведения бумагопрядильни г. Борисовского, существовавшей в то время не более полутора года, обратили на себя внимание знатоков и удостоились награды малою серебряною медалью. В настоящее время изделия этой фабрики стоят наряду с произведениями известнейших наших бумагопрядильен.

Благодаря введению механических способов производства, управление и контроль на бумагопрядильнях доведены до чрезвычайной точности: ни одно почти производство не может быть так скоро и легко учтено и поверено, как прядение. Это относится также и к нашим филатурам, а в том числе, разумеется, и к прядильне г. Борисовского. — Кстати заметим здесь, что управление хозяйственною частью — касса, бухгалтерия и контроль, — поручено кандидату коммерции П. П. Лобанову и доведено им до высшей степени порядка; всякое сведение, справка, как бы ни были они сложны, доставляются по первому требованию, с необычайною скоростью и, — прибавим, — с величайшею предупредительностью.

с. 17

Собственно техническая сторона производства бумагопрядильни находится в отличном состоянии. Распределение работ ведётся правильно и экономически. Машины и приводы, обращающие на себя внимание, как мы уже сказали выше, отличным устройством и отделкою, содержатся в чрезвычайном порядке и чистоте. Смазывание машин и чистка их производится в свободные от работ часы, а потому несчастных случаев при этом почти не бывает. В последнее время, впрочем, вводятся и здесь механические самосмазыватели. (Для смазки машин употребляют здесь до 500 пудов деревянного масла и до 870 галлонов рыбьего жира, всего

на 7 550 р. сер. в год.) — Части механизмов, которые могут представлять во время действия какую-либо опасность, прикрыты или огорожены.

с. 18 Содержание и надзор за паровыми машинами и котлами удовлетворительны. Только желательно было бы уменьшить расход дров, чего можно достигнуть введением *нагревателей*, польза которых положительно доказана опытами. Питание котлов водою не холодной, но нагретою предварительно в этих нагревателях до 60° Р., представляет следующие выгоды: накипи в котлах бывает при этом гораздо меньше, а с тем вместе и реже приходится очищать их от осадка; потребление дров уменьшается почти на одну десятую, и, наконец, при нагревателях котлы подвержены меньшей опасности взрыва и вообще дольше служат.

Наконец, весь процесс выделки пряжи, начиная с трепания хлопка до размотки пряжи, производится на фабрике г. Борисовского с безукоризненною аккуратностью и правильностью, чему немало способствует весьма удовлетворительная и аккуратно выдаваемая задельная плата, дающая возможность иметь всегда хороших рабочих.

с. 19 Существование огромной бумагопрядильни в таком небольшом городе, как Переславль-Залесский, не могло остаться без влияния на благосостояние жителей самого города и окрестных деревень: многим из них она доставляет постоянное или временное занятое, хорошую плату за труд и средства к существованию. Выше было сказано, что в настоящее время, с расширением производства прядильни, число рабочих должно дойти до 1 000 человек, а количество выдаваемой им ежегодно платы до 60 000 р. сер. Если мы присоединим к этому плату за рубку и возку дров, доставку бересты, перевозку сырых материалов и фабричных изделий, не говоря уже о других связанных с существованием фабрики побочных промыслах, — то мы увидим, что ежегодно из рук владельца мануфактуры переходит в руки жителей города и окрестных деревень не менее 100 000 рублей серебром, цифра, позволяющая судить о том, какое промышленное движение сообщается краю существованием бумагопрядильни г. Борисовского и какое влияние оказывает она на благосостояние окрестных жителей.

И. Несытов.