



## На российском рынке фасадных и кровельных теплосберегающих панелей

1 декабря 2000 года в г. Переславле-Залесском Ярославской области на производственных площадях российской компании «Славич» состоялся пуск второй в России технологической линии по производству фасадных и кровельных теплосберегающих панелей системы «Полиалпан». Первая линия была запущена под Москвой в г. Лыткарино в начале лета этого года фирмой АОЗТ «ИНТЕКО».

Контракт на поставку оборудования из Германии для второй линии был подписан 22 июня 1999 года, а в августе этого года линию доставили в г. Переславль-Залесский. В рекордно короткие сроки оборудование было установлено и запущено на проектную мощность — 300 тыс. м<sup>2</sup> панелей в год при работе в одну смену и соответственно 600 тыс. м<sup>2</sup> при двухсменной работе.

Естественно, пуску линии предшествовали большие подготовительные работы по демонтажу установленного в цехе другого оборудования, устройству силового пола и так далее. Для производства панелей «полиалпан» выбрали просторный цех, рассчитанный на дальнейшее расширение данного производства.

Самое современное оборудование закупили у таких известных немецких фирм, как W&K, Bayer и Henneke. Монтаж установки осуществлялся силами фирмы LRS Planung und Technologie GmbH при участии российских специалистов.

Линия была приобретена на основе французского кредита «Феникс», специально выделенного Ярославской области, и собственных средств компании «Славич» и АОЗТ «ИНТЕКО».

Технологическая линия, установленная в г. Переславле-Залесском, уникальна. На ней можно изготавливать не только стеновые, но и впервые крышные панели. Для того чтобы можно было осуществить переоснастку оборудования линии и производить панели для крыш, достаточно на участке формовки панелей сменить рольганги. На этот процесс требуется не более 3—4 часов.

Примечательно, что в Германии, на родине производства стеновых панелей, до сих пор ещё не налажено производство панелей для крыш, несмотря на большой спрос на них.

Известно, что в наши дни энергоносители во всем мире постоянно растут в цене изо дня в день, и этот рост вряд ли будет приостановлен. В связи с этим проблема энергосбережения является наиболее актуальной.

В ряде европейских стран с относительно тёплым климатом уже давно приступили к утеплению стен зданий различного назначения, начиная от одноэтажных и кончая многоэтажными. Во многих городах Германии, в особенности на территориях бывшей ГДР, где жилые дома строились по СЭВовским проектам, были проведены большие работы по утеплению стен этих зданий. Подобная модернизация привела к значительному уменьшению расхода тепловой энергии и одновременно значительно улучшила внешний вид построенных зданий. Одним из наиболее приемлемых и эффективных вариантов утепления жилых зданий стала система «Полиалпан», разработанная известной немецкой фирмой Polyalpan-Fassdensysteme GmbH. До 2000 года поставка теплосберегающих фасадных панелей осуществлялась в другие страны только из Германии. Естественно, что при таком положении

---

\*На российском рынке фасадных и кровельных теплосберегающих панелей // *Строительная газета*. — 2001. — 1 января. — С. ?.

на цену панелей, поставляемых из Германии, значительно влияли транспортные, таможенные и другие расходы.

Немало жилых домов, административных зданий и зданий другого назначения в России, Казахстане и на Украине уже были отделаны этими панелями. Есть такие здания и в Москве. Эффект по энергосбережению на их отоплении налицо. Но это были панели немецкого производства. Вот почему у руководителей российских фирм «ИНТЕКО» и «Славич» возникла идея наладить производство таких панелей непосредственно в России с целью снижения их стоимости и расширения объёма их применения.

Что же представляет из себя панель системы «Полиалпан»? Панели на установке изготавливаются длиной 12 метров и шириной 50 см. Они состоят из наружного алюминиевого листа толщиной 0,5 мм, окрашенного стойкими красками, слоя пенополиуретана толщиной 25, 40 и 50 мм и внутреннего слоя, состоящего из алюминиевой фольги толщиной 0,05 мм, служащей для отражения тепла и пароизоляции. Внешняя сторона панели может иметь фактуру под дерево, декоративную штукатурку и прочее. Палитра окраски панелей имеет более 20 цветов. Панели крепятся к стене (из кирпича, блоков, бетонных панелей, деревянного бруса) гвоздями или шурупами на деревянный прерывистый каркас из брусков сечением 25 × 60 мм. Каркас может быть и металлическим из оцинкованной стали. Оба вида каркаса крепятся к стенам здания коррозионноустойчивыми дюбелями и болтами. Оконные и дверные балконные проёмы, карниз, парапет, цоколь и другие детали фасада здания дополнительно отделываются специальными металлическими профилями. Для повышения огнестойкости здания все проёмы по их периметру обрамляются матами из жёсткой или полужёсткой минеральной ваты.

Полученный вентилируемый навесной фасад обеспечивает естественную вентиляцию, сохраняет необходимое тепло, предохраняет фасад от воздействия различных атмосферных осадков, а также даёт возможность соответственно не только украсить фасад, но и его освежить.