



## Большие свершения за короткий срок

Прошло всего два года с момента предыдущих выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Но как разительны перемены в нашей жизни, происшедшие за столь короткий срок. Эти перемены можно проследить и на примере нашей фабрики, старейшей в городе.

Прежде всего нужно отметить значительный рост объёма производства. По пряже, например, он увеличился на 5,3 процента, по кручёной нитке — на 4,9, по бельтингу — на 10,5 процента. Средняя выработка на каждого рабочего возросла на 11,6 процента.

Такой рост выпуска продукции без увеличения производственных площадей обеспечен за счёт повышения мастерства рабочих, использования передовых приёмов труда и, конечно, совершенствования оборудования. Оно у нас старое, изношенное и малопроизводительное. Есть ещё машины с «дореволюционным» стажем. Вот на замену и модернизацию его на фабрике обращают самое серьёзное внимание.

Результаты в этом направлении есть. Только за два года в цехах установлено 92 новых машины: чесальные, трепальные, ровничные, прядильные и другие. Причём делалось это без остановки производственного процесса. Заслуга в быстрой установке и отладке оборудования принадлежит нашим умельцам: монтажникам и рабочим ремонтно-механического цеха.

Но не всегда есть возможность заменить устаревшую машину новой. В этом случае идём по пути модернизации оборудования. С 1962 года модернизации подверглось 541 различная машина. За счёт увеличения скоростей рабочих агрегатов, конструктивных изменений некоторых узлов многие машины стали давать больше продукции, облегчился труд рабочих.

В целях облегчения труда немало сделано и в области механизации трудоёмких процессов. За короткий срок осуществлена бестарная транспортировка пряжи от всех прядильных машин к весовым пунктам, доставка холстов от трепальных машин к чесальным в первых этажах новой и средней фабрики и многое другое.

В решении задач модернизации оборудования, механизации работ немалый вклад внесли рационализаторы фабрики. Направляя главное внимание на так называемые «узкие места» производства, они за два года разработали 450 предложений, из которых 416 внедрено и уже дали предприятию более 237 тысяч рублей экономии. На фабрике хорошо знают имена лучших людей творческой мысли: комплексную бригаду из прядильного цеха под руководством инженера К. И. Савельевой, слесаря А. И. Гаранина, мастера В. Н. Барышникова, помощника мастера Б. В. Бубнова, работников электроцеха А. М. Иванова, В. С. Васильева, Б. Ф. Галева.

Значительные сдвиги наметились и в улучшении бытовых условий для работников предприятия. С момента прошлых выборов жилой фонд вырос на 880 квадратных метров, капитально отремонтировано более 2,7 тысячи метров жилья, теплофицировано много квартир. Переустройство жилья продолжается в широких масштабах.

За последнее время в коллектив влилось немало молодёжи. Труд на фабрике многие сочетают с учёбой в школе рабочей молодёжи. В 1963 и 1964 годах закончили восьмой класс 52 человека, десятый — 49 человек. За это же время 23 выпускника школы стали студентами заочного техникума. Это будет хорошее пополнение специалистов.

За годы между выборами на предприятии широко развернулось соревнование за коммунистический труд. В нём сейчас участвует 3640 человек. За право называться коммунистическими соревнуются коллективы 17 цехов, 25 смен, 84 комплектов и 110 бригад. Звание разведчиков будущего присвоено одной смене, 34 комплектам и 44 бригадам. Удостоверения ударников коммунистического труда вручены 1444 рабочим и работницам. Коллектив по праву гордится такими передовиками, как трепальщик Г. М. Костюкович, ровничница А. А. Миронова,

прядильщица М. И. Шемякина, тростильщица В. М. Горшкова, крутильщица Г. И. Павлова, ткачиха Л. А. Захряпина и сотни других. Несмотря на различие в профессиях, у всех них одна общая черта: дать производству максимум, быть образцом в труде и в поведении.

Нет возможности рассказать здесь о всех тех свершениях, которые произошли на фабрике в период между выборами. Их много. Но всё же это лишь начало тех больших дел, которые предстоит коллективу выполнить. На очереди — новые проблемы механизации и автоматизации производства, совершенствование технологического процесса, новый подъём борьбы за качество. Не меньшее внимание обращается и на экономические вопросы: проведение строжайшего режима экономии, сокращение затрат на выпуск продукции и снижение её себестоимости.

П. Соболев,  
директор фабрики «Красное эхо»