



Механизация и автоматизация производства — наша главная задача

Ноябрьский Пленум ЦК КПСС с особой силой подчеркнул, что в дальнейшем развитии экономики народного хозяйства, в создании материально-технической базы коммунизма решающая роль принадлежит техническому прогрессу.

Среди организационно-технических мероприятий фабрики «Красное эхо» в прошедшем и текущем годах значительное место отведено автоматизации и механизации тяжёлых и трудоёмких процессов. И не случайно, так как этот вопрос ещё не получил у нас должного комплексного решения. Подсобно-вспомогательная рабочая сила на фабрике по отношению к общему числу работающих до сих пор составляет 51,7 процента. Только подносчиков-транспортировщиков полуфабрикатов и готовой продукции, то есть людей, занятых тяжёлым физическим трудом, насчитывается до 240 человек.

Что же было сделано в прошлом году по механизации и автоматизации производства?

В отделе главного механика выделили участок механизации — 33 слесаря-монтажника под руководством техников И. А. Рязанцева и В. В. Данилова. Это дало свои результаты. На прядильных и тростильных машинах в основном закончена установка и наладка пухообдувателей, 27 их уже работает. Введены в эксплуатацию 12 электроочистительных игл (пухосборников) для очистки вытяжных аппаратов прядильных машин. Это позволило снизить обрывность нитей в среднем со 174 до 135 обрывов на 1000 веретён в час, поднять производительность прядильных машин на 1,3 процента.

На фабрике смонтирован и сдан в эксплуатацию пневмотранспорт угаров из прядильного цеха в помещение угарного пресса, для оборотов из чесального цеха и новой трепальной к месту их переработки на машине «Крейтон».

Правда, осуществление этих мероприятий не сократило количества рабочих, но резко облегчило труд смазчиков машин, которые раньше на этих участках переносили угары и обороты в мешках. Кроме того, смазчики стали больше уделять внимания уходу за оборудованием. Экономия за счёт сокращения расходов на мешки и доплаты за транспортировку угаров и оборотов составляет 6,8 тысячи рублей в год. Повысилась и культура производства.

Сдан в эксплуатацию узко-ленточный транспортёр для транспортировки кручёной пряжи на катушках из крутильного цеха в ткацкий. Частые разладки транспортёра и задержка работ по питанию его непосредственно из фургонов пока не позволили, уменьшить количество возильщиков-транспортировщиков. Но скоро трое из них будут высвобождены, и это даст экономии по зарплате в ткацком участке не менее 2,2 тысяч рублей в год.

Введение централизованной раздачи смазочных масел по этажам фабрики избавило смазчиков машин всех цехов и отделов от необходимости ходить за маслом на склад, позволило навести необходимый порядок в хранении масел в каждом комплекте.

В четвёртом квартале прошлого года были начаты работы по монтажу ленточного транспортёра от прядильных машин до весового пункта протяжённостью 318 метров. Первая очередь его в 115 метров пущена в опытную эксплуатацию. Затраты на сооружение транспортёра составят 8,1 тысячи рублей, а предполагаемая экономия — 9,1 тысячи рублей, высвободится по 3 возильщика в каждой смене.

Как видно из приведённых фактов, в истекшем году была проведена значительная работа по механизации и автоматизации основного производства. Но мы этим недовольны, так как

большинство мероприятий осуществлено с опозданием против намеченных сроков. Наладка и эксплуатация механизмов проходила неудовлетворительно, что вызывало справедливые нарекания рабочих тех цехов и участков, где проводилось их внедрение.

Имелись серьёзные промахи и со стороны проектных организаций. Это приводило к большим переделкам и изменениям уже спроектированных линий, даже отказа от них, как это было с толкающим конвейером, который, несмотря на значительные затраты, пришлось снять с производства.

Проведены мероприятия по механизации трудоёмких процессов и в подсобных цехах фабрики. В складе готовой продукции смонтирован ленточный транспортёр для погрузки ткани «бельтинг» в железнодорожные вагоны. Для облегчения труда грузчиков на подаче кип хлопка в фабрику используется автокран, работающий в две смены. Для строительного отдела приобретён кран «Пионер» и тракторный погрузчик.

На 1963 год намечены новые планы механизации и автоматизации производственных процессов. Предусмотрен монтаж и сдача в эксплуатацию ленточного транспортёра от прядильных машин к весовому пункту 3 этажа прядильного цеха, грузонесущего цепного конвейера длиной 480 метров для транспортировки холстов с трепальных машин с автоматической раскладкой их на чесальные машины. Уже ведутся подготовительные работы, заготавливаются отдельные узлы этого транспортёра.

На последующие 1964—1965 годы намечается дальнейшая комплексная механизация и автоматизация. Должен быть разрешён вопрос транспортировки ровницы от ровничных машин к прядильным и возврат пустых ровничных катушек, транспортировки основ, пустых навоев и рулонов готовой продукции в ткацком цехе и так далее. Встают на очередь такие вопросы, как пневматическое удаление угаров из-под чесальных машин, пневматическая уборка пыли и пуха со стен и потолков производственных помещений, широкое применение электропоездов для перевозки полуфабрикатов в чесальном и ровничном цехах. Всё это очень важно для текстильного предприятия.

Коллективу фабрики предстоит проделать большую работу по механизации и автоматизации производственных процессов, механизации трудоёмких работ. Это может быть успешно выполнено только при участии всего коллектива.

В феврале на фабрике проведена экономическая конференция, которая рассмотрела основные планы механизации и автоматизации на 1963 год. Здесь было высказано много ценных замечаний, направленных на улучшение предложенных конструкций, удешевление их стоимости. В марте предполагаем провести вторую экономическую конференцию рабочих и инженерно-технических работников совместно с представителями проектной организации, посвящённую вопросам монтажа и эксплуатации грузонесущего цепного конвейера чесального цеха.

Мы понимаем, что работа по механизации и автоматизации производственных процессов трудная и ответственная, требующая большой продуманности и настойчивости. Как всё новое, она должна преодолевать старое, несовершенное, помогать коллективу вскрывать и использовать резервы производства в каждом цехе, на каждом участке большом и малом.

Но коллектив фабрики преодолеет эти трудности. Под руководством партийной организации, опираясь на широкий актив передовиков и новаторов производства, рационализаторов, на инженеров и техников, мы сможем значительно увереннее и лучше решать вопросы дальнейшего развития технического прогресса на нашей фабрике.