



Как я обеспечила высокую производительность

На фабрике я работаю уже 28 лет. За это время я хорошо освоила «характер» ватерной машины. Мне известно, что пух, оставляемый возле рабочего места или на машине, учиняет большой вред. Поэтому, когда мне случается работать утреннюю смену, я прихожу тогда минут на 10—15 раньше, очищаю от пуха сепараторы, собирая его с гирь, со стоек, подчищаю очистительные валики. Всё это резко понижает обрывность и увеличивает производительность.

Каждая ватерщица хорошо знает, что при обрывности нитка закручивается на очистительный и опойковый валики. На валиках образуется «мычка», и её-то я прежде всего снимаю с опойкового валика, чем с очистительного, что предохраняет первый от порчи.

Хорошую работу мне обеспечивает своевременный ремонт оборудования, смазки веретён по графику и регулярная чистка.

Так, если раньше веретена смазывались один раз в три месяца, то теперь делается это ежемесячно, а чистка машин один раз в три дня.

В бригаде мы имеем постоянно прикреплённые к нам банкаброши, аккуратно снабжающие нас ровницей. От этого сократились простои и число «гуляющих» веретён.

Такие условия вызвали у меня желание работать ещё лучше. Сейчас я перешла на уплотнённую работу, обслуживая 608 веретён. План выполняю от 108 до 111 процентов.

Следует сказать, что обслуживание наших машин шнуровщицами ещё не достаточно организовано, так как подчас они только успеют сшить тесьму, как она вновь обрывается. Необходимо, чтобы шнуровщицы чаще оборачивались к машинам и сами контролировали свою работу. Плохо и то, что подмастера со всего комплекта собирают окатки ровницы на машины нашей бригады, а не распределяют их поровну. Это излишне нас загружает, так как частая смена ровницы отвлекает нас от общего наблюдения за машиной.

Пелагея Максимовна Качалова.