



День на фабрике «Красное эхо»

Так началась неделя

Раннее утро. В сумерках к многоэтажному длинному корпусу фабрики движется тысячеголосый поток людей. В нижнем помещении центрального входа, получившем когда-то название «старой шубной», этот поток разбегается на ручьи, течёт вверх по этажам и дальше уже, отделяясь по одному, заполняет проходы между машин.

— Как-то начнётся день, первый день новой недели?

Этот вопрос волнует сейчас ватерщиц, поммастеров и в особенности мастера цеха ватеров прядения Ивана Ермиловича Шibaева.

Мастер идёт вдоль цеха, щупая трубы парового отопления, намётанным взглядом окидывает каждый его уголок, проверяя, достаточно ли заготовлено ровницы и хватит ли ящиков. Он привычно отвечает на поклоны работниц, о чём-то спрашивает их, указывая на эластичные валики вытяжного аппарата ватера. Изредка он останавливается у какой-нибудь машины, оттягивает крючок, придерживающий валик, берёт в руки и, неодобрительно покачивая головой, ставит его на место.

В душе опытный мастер, проработавший на фабрике четверть века, никак не может примириться с тем, что вытяжные валики на ватерных машинах обтянуты вместо опойка эластичной резиной. Может быть, такие валики обходятся и дешевле, но беда с ними после выходного дня. Остывшие за сутки прядильные машины с такими валиками чрезвычайно капризны. И теперь, думает мастер, потребуется, пожалуй, четверть смены, чтобы наладить их планомерную, без обрывности нитей работу.

... Резкий свисток прокатился по цехам, из-под столетних сводов донёсся нарастающий шелест привода. Весь корпус вздрогнул от движения машин.

Шibaев отошёл на середину цеха, снова пощупал трубы и выжидающе смотрел, как текут из-под валиков рябящие в глазах нити. Он пришёл сегодня на работу ранее обычного, позвонил в паросиловое хозяйство и попросил добавить пару в отопление. Ему нужно было согреть цех, машины, эти кем-то одетые в новую оболочку валики. Он выжидал, что из этого получится.

Это чувство острой напряжённости передалось, очевидно, ватерщицам. Они спешили по проходам, быстрым взглядом ловили пустые пространства между вытяжными валиками и веретёнами, ловким движением рук поддевали нить под бегунок, и на месте обрыва снова струилась нить.

Мало-помалу тревога улеглась. Мастер Шibaев облегчённо вздохнул, смена работала ритмично. Вскоре на весах уже взвешивали первые килограммы пряжи. Ящики, наполненные до краёв початками отличной продукции, шли непрерывным потоком на тростильные машины.

Цех мастера Шibaева в утро 21 марта добился рекордной выработки — 4750 кг пряжи, на 258 кг больше против плана. Такой выработки не достигала ещё ни одна смена, вступавшая на работу с утра после выходного дня.

* День на фабрике «Красное эхо» // *Коммунар*. — 1949. — 23 марта. — С. 2.

Борьба за секунды

Трудовым порывом охвачен весь коллектив фабрики. Приближающееся столетие воодушевляет людей на новые подвиги. В крутильном цехе идёт борьба буквально за секунды.

Недавно ватерщицы цеха изучили новый метод ликвидации обрывности нити. 21 марта в смене мастера Рубищева состоялась итоговая проверка выполнения этой операции.

Оказалось, что 18 работниц из 19 теперь ликвидируют обрывность на 1—1,5 секунды быстрее. От сотни работниц складываются минуты, часы. А выигранное время даёт сверхплановую продукцию. Сейчас пока что трудно определить результаты в килограммах. Но скоро они будут осязаемы.

Важнейшее дело — качество

В том же крутильном цехе, в 3-м этаже нового корпуса фабрики, создано две бригады отличного качества. Их возглавляет потомственный текстильщик Василий Михайлович Данилов.

Работницы его комплекта обязались вырабатывать 99,8 процента сетенитки отличного качества. К 21 марта они снизили уже количество выхода угаров с 35 кг, допускаемых планом, до 22—19 килограммов.

После смены 11 работниц из бригад собрались в одной из комнат учебно-технического отдела на занятие кружка техминимума. Начальник крутильного цеха т. Ушаков провёл с ними занятие на тему «Причины возникновения брака на ватерах кручения и меры устранения и предупреждения его».

Борьбу за качество продукции рабочие фабрики считают важнейшим делом.

Вклад творческой мысли

Рационализаторы на фабрике — это большая сила. С помощью их экономятся десятки тысяч рублей.

Утром 21 марта помощник мастера крутильного цеха тов. Баранов Н. А. пришёл в бюро рационализации и изобретательства. Он предложил сделать по его чертежам тележку-совок для перевозки пряжи, что облегчит труд возчиков.

Слесарь крутильного цеха т. Малыгин И. А. подал одновременно два рационализаторских предложения. В одном из них — метод реставрации выработавшихся нитепроводителей на тростильных машинах, в другом — новый способ надёжного крепления ограждений мотального рычага на крутильных ватерах марки ВК-1 и ВК-2.

Среди рационализаторов немало и женщин. В этот же день работница т. Устинова Е. Г. пришла в бюро рационализации с предложением установить на четырёх ватерах кручения металлические прутки на нитепроводниковые планки. Это даст возможность, по её мнению, ликвидировать обрывы нитей от трения их о планку нитепроводников.

Сегодня дешевле, чем вчера

Делать сегодня дешевле, чем вчера — у красноэховцев становится реальной истиной.

Главный бухгалтер фабрики тов. Матвеев 21 марта подвёл предварительные итоги работы фабрики за два с половиной месяца нового года. Оказалось, что коллектив предприятия только на сокращении цеховых расходов получил 253 тыс. рублей экономии, на 25 тыс. рублей снизились общефабричные расходы, на 19 тысяч рублей уменьшены расходы по зарплате и некоторым материалам.

По сравнению с 1948 годом себестоимость продукции снижена в январе на 4 процента, в феврале — на 3,94 процента.

Себестоимость одного килограмма сетенитки, несмотря на удорожание сырья, обходится теперь фабрике на 70 копеек дешевле прошлогодного.

Источник новой силы

Повседневная политико-массовая работа в цехах является источником новой силы, мобилизует рабочих на досрочное выполнение производственного плана. Об этом ежедневно помнят коммунисты фабрики.

21 марта, в обеденный перерыв, члены цеховой парторганизации ватерного отдела тт. Смирнова, Лобанова и Волкова провели с работницами беседы на тему «Закон о государственном бюджете Союза ССР на 1949 год». Они рассказали более 300 рабочим и работницам о том, какие большие ассигнования утверждены Верховным Советом на дальнейшее улучшение материального и культурного благосостояния трудящихся, о роли рабочих, инженеров и техников в выполнении государственного бюджета.

Коммунисты учатся

5 часов вечера. Рабочие кабинеты на время становятся учебной аудиторией. Коммунисты — служащие, рабочие, инженерно-технические работники, вооружившись книгой «Краткий курс истории партии», учебными пособиями, занимают места.

В кружке по изучению истории партии у т. Архиповой заведён такой порядок. Перед началом занятий кто-либо из слушателей должен сделать политическую информацию о важнейших событиях в стране и за рубежом. Сегодня информацию делает секретарь цеховой парторганизации ватерного отдела т. Кузнецов. Тема: «В борьбе за мир».

Информирующий тщательно подобрал материал, вырезки из газет за неделю. В числе их — «Речь Мориса Тореза на митинге в Париже», Интервью Тольятти газете «Джорнале делла сера», «Заявление генерального секретаря японской компартии Токуда» и другие. Любовное отношение к делу, интерес т. Кузнецова к вопросам международного положения помогли сделать обстоятельную информацию.

Во второй час слушатели отработывали материалы очередной темы Краткого курса.

В этот день на фабрике состоялись занятия в 13 политшколах и 6 кружках по изучению истории партии.