



В борьбе за бережливость

Коллектив фабрики «Красное эхо» добился некоторых успехов в борьбе за экономию. Себестоимость продукции в 1950 году по сравнению с планом снижена на 5 процентов, сверхплановые накопления составили несколько миллионов рублей. Предприятие сэкономило за год 117 тонн хлопка, много вспомогательных материалов. Высоких экономических показателей в работе добивается коллектив и в нынешнем году.

Все эти успехи не случайны. Они достигнуты благодаря социалистическому соревнованию, использованию внутренних резервов экономии, проведению в жизнь организационно-технических мероприятий, направленных на сокращение производственных потерь сырья и материалов.

Ещё не так давно на фабрике допускались крупные издержки производства, которые вели к удорожанию себестоимости продукции. Издержки эти складывались обычно из мелких, порой незаметных потерь, вызывались небрежным отношением к полуфабрикатам, плохим использованием техники.

Год назад, как только на предприятии стало известно о патриотических начинаниях Лидии Корабельниковой и Всеволода Пушкина, рабочие и инженерно-технические работники фабрики единодушно включились в соревнование за экономию. Партийное бюро и цеховые партийные организации направили творческую активность коллектива на разрешение наиболее злободневных вопросов производства, снижение брака, бережное использование всех материальных ресурсов, повышение производительности оборудования. В связи с тем, что затраты на сырьё составляют на фабрике до 65 процентов всех производственных затрат, особое внимание было уделено сокращению расходов хлопка на единицу продукции, уменьшению угаров.

Прежде всего была организована обработка пуха с чесальных машин и орешка из-под трепальных машин. Эти угары, которые раньше считались непрядомыми, стали пропускаться через вертикальный очиститель, а затем вводятся в смеску. Экономический эффект нововведения составил 1 миллион 690 тысяч рублей в год.

Выход рвани ленты в чесальном цехе длительное время превышал плановые нормы. После того, как было улучшено содержание чесальных машин, установлен более жёсткий контроль за качеством холстов, введены лицевые счета экономии сырья, потери ленты сократились в два раза.

Подвергнув подробному экономическому анализу вопросы использования сырья, коллектив крутильного производства пришёл к выводу, что за счёт сокращения норм выхода угаров можно выпускать ежемесячно тонны дополнительной кручёной пряжи, значительно улучшив её качество. На крутильных машинах был внедрён более экономический способ работы, исключая срезку в угары намотов трощёной пряжи на грузовой валик. В целях сокращения расходов пряжи улучшена регулировка приборов самоостанова на тростильных машинах, широко внедрён метод одиночной подвязки пряжи при обрывах.

Экономии сырья и полуфабрикатов во многом содействовали налаживание индивидуального учёта выхода угаров. Каждая чесальщица, прядильщица, крутильщица хорошо знает сейчас норму угаров, сдаёт их в конце смены по весу.

Большую пользу делу принесло массовое обучение рабочих передовым стахановским приёмам, повышение квалификации кадров. Во главе стахановских школ были поставлены лучшие крутильщицы тт. Бахарева, Гайфутина, Субботина, тростильщицы тт. Петровнина, Аргацкая и другие. Обученные ими работницы значительно повысили производительность своего труда, добились сокращения угаров.

Кроме того, в крутильном производстве были созданы специальные стахановские школы экономного использования сырья, в которых занимались 63 производственницы. Результаты обучения превзошли все наши ожидания. Так, крутильщица тов. Волкова снизила выход угаров с 10,8 килограмма в месяц до 4,9 килограмма, тростильщица тов. Сорокина вдвое уменьшила количество путанки.

Значительная экономия получена на так называемых «мелочах». Взять хотя бы транспортировку полуфабрикатов в цехах. Велась она раньше в деревянных ящиках, что вызывало порчу верхних слоёв пряжи, увеличивало потери, ухудшало качество продукции. В прошлом году деревянные ящики были заменены железными, перевозка пряжи стала производиться на тележках облегчённой конструкции. В итоге резко снизились потери полуфабрикатов, экономия средств на восстановлении внутрицеховой тары достигла 150 тысяч рублей в год.

Более экономно стали относиться в цехах к вспомогательным материалам. Выдача их ведётся теперь по лимитным картам, что позволяет оперативно контролировать расход материалов. В ровничном цехе налажена переточка выработанных валиков с эластичным покрытием, что значительно снизило их расход, сберегло фабрике десятки тысяч рублей. Немалый эффект дали реставрация сукна на тростильных машинах, замена ручной сшивки веретённой тесьмы машинной, изменение способа сшивки приводных ремней, и другие мероприятия, направленные на снижение затрат вспомогательных материалов.

Ведущее место в борьбе за экономию занимают наши рационализаторы и изобретатели — токарь по дереву тов. Кузнецов, строгальщик тов. Ткач, помощник мастера тов. Кокорин и многие другие. Долгое время производительность прядильного оборудования была на низком уровне. Бригада технологов прядильного цеха № 1, руководимая тов. Андрюшиным, используя опыт одной из текстильных фабрик, сконструировала для прядильных машин эксцентрики беспрослойной намотки пряжи, которые обеспечили значительное увеличение длины нити на початке, рост производительности оборудования. Годовая экономия от внедрения этого предложения — 260 тысяч рублей.

В чесальном цехе бригада технологов, возглавляемая тов. Степановым, создала приспособление к чесальным машинам, позволившее вести переработку холстов с однопроцесных машин «ОТ-3». В результате улучшилось качество ленты, снизился выход рвани, возросла производительность оборудования. Всего, начиная с марта прошлого года, инженерно-технические работники фабрики записали на лицевые счета экономии около 1,5 миллиона рублей.

Исчерпаны ли внутренние резервы экономии? Конечно, нет. Они заключаются в дальнейшем распространении передового опыта, лучшем использовании техники, широком внедрении хозрасчёта.

Необходимо как можно быстрее разрешить вопрос об установке на прядильных машинах пневматических мычкоуловителей, что обеспечит сокращение обрывности, уменьшит выход угаров. Незначительные конструктивные изменения тростильных барабанных машин позволят внедрить метод одиночной подвязки пряжи, сберечь не менее 200 тысяч рублей в год за счёт сокращения угаров. Механикам и энергетикам предприятия предстоит провести серьёзные работы по сокращению энергетических затрат.

В нынешнем году рабочие, инженеры, техники и служащие фабрики «Красное эхо» поставили перед собой задачу — завоевать звание стахановского коллектива. Обязательство ответственное. Важнейшими условиями его выполнения являются бережливость во всём и везде, дальнейшее улучшение экономических показателей работы предприятия.

А. Минеев, начальник планового отдела
переславской фабрики «Красное эхо»