



## Новая фабрика в старых стенах

На книжной полке в рабочем кабинете В. П. Иванова, директора фабрики «Красное эхо», рядом с издавшей виды книгой «Умение прядения хлопка», изданной в начале века, есть и совсем новые, но тоже изрядно зачитанные, по механизации и автоматизации производственных процессов в текстильной промышленности. Многочисленные закладки и пометки на полях говорят о том, что хозяин держит эти книги не для витрины. Эта постоянная тяга к технической литературе, поиск новых решений в организации производства и привели его однажды к мысли, что фабрику можно коренным образом перестроить, сократить рабочие места в цехах, избавить людей от изнурительных ручных операций.

Фабрика в то время переживала один из самых трудных периодов своей 225-летней биографии. И вдруг по рабочим залам, которые помнили первые 30-веретённые прядильные машины российского умельца Родиона Глинкова, а позднее и станки англичанина Харгривса, стало витать слово «реконструкция». Первое конкретное её воплощение выразилось в визите учёных из отраслевого Ульяновского проектного института, они и подготовили техническое обоснование реконструкции предприятия. Суть его сводилась к следующему: перестроить и обновить производство можно лишь при условии увеличения численности работающих или установки новой высокопроизводительной техники. Дирекция предприятия выбрала второй путь. Причём с целью экономии решено было устанавливать новое оборудование в старых стенах.

Начали с переоборудования участков пневмопрядения. По сравнению с кольцевыми машинами, которые служили фабрике десятки лет, пневмомеханические вырабатывают в 2—3 раза больше пряжи.

— Технологи вместе с конструкторами разработали проект установки таких машин, — говорит начальник технического отдела Т. Е. Александрова. — Это было трудно, потому что нужно было и старую механизацию сохранять, и новую внедрять. Полностью обновили прядильное и чесальное оборудование, ленточное. В трепальном цехе внедрили бункерное питание. Тем самым значительно сократили число рабочих, а в чесальном цехе немного облегчили труд. В 12-й пятилетке планируем построить своими силами пристройку к сортировочному цеху, чтобы разместить новые автоматические питатели.

Инженеры предприятия сделали специальные транспортёры для отвода катушек по наклонным спускам, рамки для готовых бобин и для их перевозки. Сейчас наиболее механизированный участок — тростильный. Здесь уровень механизации составляет более 90 процентов.

В этом году фабрика официально признана комплексно-механизированной. Полностью реконструировано освещение, заменено отопление, обновлена вентиляция. Получилась новая фабрика в старых стенах.

На сегодня техническая оснащённость фабрики соответствует современному уровню передовых предприятий отрасли. За время перестройки было освоено три принципиально новых технологических процесса. Полностью переоснащено прядильное производство. Фабрика окончательно распрощалась со старыми ленточными, чесальными, ровничными машинами, причём ровничный переход был вовсе исключён из технологического процесса, что сократило десятки рабочих мест. В цехах нашло прописку оборудование, которое по праву называют последним достижением техники. Это поточные линии, воедино соединившие циклы машин. Внедрение их позволило почти вдвое повысить производительность труда, значительно облегчить труд текстильщиц. Всего же за минувшую пятилетку на фабрике внедрено 339 единиц нового технологического оборудования, модернизировано 792 старых агрегата, изготовлено и смонтировано 15 транспортных устройств. Уровень механизации повысился почти вдвое. Численность рабочих сократилась на 600 человек, а производительность труда возросла на 35 процентов.

Чувствует перемены и молодёжь. Если несколько лет назад средний возраст работников фабрики был далеко за 40, то в нынешнем году он заметно помолодел. И это только начало. Привлечение молодёжи считают здесь такой же главной задачей пятилетки, как и дальнейшую интенсификацию производства, и опять на помощь придёт научно-технический прогресс. Внедрение микро-ЭВМ на учёте выпуска продукции и простоев оборудования в цехах позволит повысить организацию производства, избежать нерационального расходования рабочего времени. Намечено автоматизировать операции снятия продукции с крутильных и прядильных машин с помощью роботов-манипуляторов. Будет автоматизирована и начальная стадия процесса прядения. На смешивании волокна будут внедрены специальные питатели. Предусматривается полная замена устаревшего крутильного оборудования на новые агрегаты двойного кручения. Оставшиеся несколько десятков старых ткацких станков сменят бесчелночные.

Это и многое другое, что наметили инженеры предприятия, позволит высвободить условно ещё 112 человек. За счёт интенсификации технологического процесса будут выпущены дополнительно тысячи тонн пряжи.