



Фабрика «Красное эхо» в 1947 г.

К началу Великой Отечественной войны фабрика «Красное эхо» подошла к максимальной выработке пряжи и нитки. В июне 1941 года она давала до 28—29 тонн однониточной пряжи в сутки.

Вероломное нападение немецко-фашистских захватчиков на нашу Родину резко отразилось на работе фабрики. Более тридцати процентов оборудования было демонтировано к отправке. Только могучий удар, нанесённый немцам под Москвой, приостановил эвакуацию фабрики, поставив новую задачу — восстановить демонтированное оборудование.

Трудности материально-технического снабжения, осложнение с топливом и другие затруднения, обусловленные войной, не дали коллективу фабрики возможности удержаться на довоенном уровне и выработка пряжи понизилась до 8—9 тонн в сутки.

Задачи восстановления промышленности Советского Союза, поставленные пятилетним планом, потребовали от коллектив рабочих фабрики «Красное эхо» быстрее проведения в жизнь таких мероприятий, которые бы в полной мере обеспечили перевыполнение пятилетнего плана,

Первым этапом на этом пути было восстановление топливно-энергетической базы.

Коллектив Купанского торфопредприятия, где директором тов. Гуслистов, впервые в 1946 году успешно справился с заготовкой и вывозкой торфа, выполнив задание на 109 процентов. Этим торфяники заложили прочную основу производительной работы фабрики «Красное эхо».

Начиная с октября, выработка пряжи заметно возросла, а в ноябре и декабре производственный план фабрики был перевыполнен. Неоценимую роль в повышении производительности труда сыграло развернувшееся социалистическое соревнование в честь 29-й годовщины Октября и выборов в Верховный Совет республики. Если в первой половине 1946 года число рабочих, выполнивших нормы выработки составляло 80,4 процента, то в итоге развернувшегося соцсоревнования оно возросло до 85,2 процента, а по ватерному цеху — 100 процентов.

Если в первом полугодии 1946 года было заправлено в работу около 33 000 прядильных и 15 500 крутильных веретён, то к четвёртому кварталу было восстановлено и пущено в эксплуатацию дополнительно 11 293 прядильных и 3 713 крутильных веретён, а общая заправка составляла уже 44 293 прядильных и 19 169 крутильных веретён.

Освоение выведенного из консервации оборудования потребовало обучения новой рабочей силы. В течение 1946 года было завербовано и принято вновь 1 440 человек и подготовлено через школы и кружки технической учёбы 1 035 рабочих.

Благоприятный перелом в работе фабрики поднял дух всего коллектива. Зарботки рабочих резко возросли, достигнув 153 процентов по сравнению с 1940 годом. Месячная зарплата ватерщиц 1 000—1 100 рублей, банкаброшниц — 1 200—1 300 рублей и помощников мастеров — 1 000—1 700 рублей — стали нередким явлением.

Живее заработала мысль изобретателей и рационализаторов. В 1946 году фабрика получила экономии от изобретений и рационализации 165,3 тысячи рублей, на 139,2 тысячи рублей больше, чем в 1940 году. Судя по инициативе, проявляемой активом изобретателей и рационализаторов в настоящее время, годовая экономия в 1947 году должна увеличиться до полумиллиона рублей.

Вступив в 1947 год — второй год сталинской пятилетки восстановления и развития народного хозяйства страны, коллектив фабрики, поддержав славный почин ленинградских рабочих, мастеров, техников и служащих, поставил перед собой следующие задачи.

Восстановить и пустить в эксплуатацию один разрыхлительно-трепальный агрегат, один опенер, две трепальных и 58 чесальных машин, 7 ленточных аппаратов, 2 204 веретена толстых и перегонных банкаброшей, 9 816 прядильных и крутильных веретён. Восстановление этого оборудования потребует больших усилий от коллектива по изготовлению недостающих деталей, но при этом, почти полностью приблизит заправку оборудования к довоенному времени.

Пуск в две смены всего оборудования потребует дополнительной рабочей силы, предстоит вновь набрать и обучить 800 взрослых рабочих и 300 подростков, подготовить за год, через все формы технической учёбы, 1 485 человек.

Укомплектование фабрики рабочей силой потребует значительного расширения жилищного фонда. В 1947 году начнётся строительство трёх деревянных 8-квартирных и 24 стандартных домов в 1 760 квадратных метров жилой площади.

В целях повышения производительности труда и сокращения потребности в рабочей силе, будут проведены работы по механизации разгрузки, штабелёвки, погрузки и подачи топлива на складе и котельных фабрики, механизация укладки хлопка, вывозки готовой продукции из товарного подвала и ряд других технических мероприятий.

Подчиняя сейчас всю работу досрочному выполнению годового плана, коллектив фабрики принимает меры к улучшению технологического процесса, экономической и организационной деятельности предприятия, ведёт борьбу с потерями всех видов сырья и материалов, за экономию топлива и электроэнергии. Сейчас на фабрике объявлен трёхмесячник по сбору рационализаторских и изобретательских предложений. Создана сеть школ по изучению и внедрению в производство стахановских методов работы, производится аттестация рабочих по профессиям.

Передовые ватерщицы тт. Корнилова и Абалихина, стремясь дать больше и лучшего качества продукции, подготавливают свои участки к переходу на работу по графику.

Можно с уверенностью сказать, что к дню XXX годовщины Октября фабрика «Красное эхо» придёт с новой победой — досрочным выполнением плана.