



Создать условия высокой стахановской производительности

С момента введения в работу основного цеха ежедневного графика по выполнению программы, цех добился хороших показателей. Так, например, с 19 по 25 января малоксерное отделение выполняло программу на 139,4 процентов, троммельное отделение план этих дней выполнило на 109 процентов и подслонное — на 110 процентов. Производственный план, в частности по выпуску ацетатной основы (негорючей), выполнен на 123 процента.

Главная задача цеха заключалась в том, чтобы обеспечить поливной цех негативными сортами основы, то есть первосортной продукцией. С этой задачей троммельное и подслонное отделения справились с большим успехом, выполнив программу по первому сорту на 184,9 процента.

Это свидетельствует об исключительном производственном подъёме, определяет энтузиазм лучших стахановцев цеха. Троммельщик Терентьев выполнял план по выпуску продукции первого сорта на 210 процентов, дав абсолютно безбрачную основу. Троммельщица Графова план по первому сорту выполнила на 240 процентов, при браке 0,2 процента, троммельщица Соколова — на 243 процента, при браке 1 процент против технически допускаемой нормы брака 2,2 процента.

Из подслонщиков по-прежнему отлично работает смена тов. Шариковой, выполнившая программу при значительно низком уровне брака, 0,3 процента, на 126,3 процента. По этим лучшим показателям следует равняться всем остальным рабочим основного цеха.

Надо сказать, что это ещё только первые шаги, ведущие к улучшению работы. Наряду с достижениями цех имеет много недостатков, зависящих в своём большинстве от неисправности оборудования и организации снабжения цеха. Малоксерное отделение до сих пор не имеет запасных геликоидальных насосов, отсутствует надлежащий планово-предупредительный ремонт.

Паросиловое хозяйство фабрики не обеспечивает основной цех нормальным снабжением пара. Вместо 4—5 атмосфер подают 3, вследствие чего на троммельных и подслонных машинах получается брак, так называемый «брак по вине производства». Кроме того, для нормального хода технологического процесса подслоирования, от отдела снабжения требуется бесперебойное снабжение цеха салициловой кислотой.

С устранением этих недостатков, которые мы проделаем при массовом стахановском движении, основной цех значительно уменьшит брак и даст новые тысячи метров высококачественной основы сверх плана.