



## Что даёт нам автоматизация производства

В соответствии с Директивами XX съезда КПСС в шестой пятилетке в нашей промышленности взят решительный курс на комплексную механизацию и автоматизацию производственных процессов. В прошлом году в цехе полива эмульсии фабрики киноплёнки уже была проделана некоторая работа по автоматизации технологических процессов и механизации трудоёмких рабочих операций. Так, например, осуществлена механизация съёма осей плёнки со смоточных машин, чем значительно облегчён труд намотчиков. Если раньше две работницы при разрядке смоточной машины должны были поднимать оси весом до 60 килограммов, то в настоящее время с помощью рычажной системы одна работница легко разряжает машины.

В подготовительном отделении осуществлена механизация измельчения эмульсии, что облегчило труд фильтровщиков.

Значительно облегчила труд рабочих замена поливных кюветок. Раньше они изготовлялись из меди с последующим серебрением. Такие кюветы были слишком тяжелы и примерно весили около шестнадцати килограммов. Теперь они изготовляются из органического стекла и весят всего лишь два килограмма. Кроме того, такие кюветы намного дешевле медных и не требуют серебрения. Все эти технологические усовершенствования были предложены механиком цеха тов. Волковым и слесарем тов. Чулковым.

В 1956 году в цехе много сделано также по автоматизации процесса сушки эмульсированной плёнки. Здесь стали применяться электронные автоматические устройства, которые поддерживают заданную температуру в сушилках, а также значительно улучшают условия и самого процесса сушки плёнки. Внедрение автоматики позволило нам полностью ликвидировать отходы сырой плёнки по сравнению с ручным регулированием, а также значительно уменьшить отходы мятой плёнки, которые вызывались неравномерным температурным режимом.

В настоящее время температура воздуха задаётся на электронном приборе, а затем автоматически поддерживается соответствующей схемой, состоящей из термометра сопротивления, электронного уравновешенного моста и моторного исполнительного механизма. Дополнительное внедрение подобных трёх приборов для поддержания температуры воздуха, подаваемого в другие зоны сушилки, позволит нам повысить производительность труда не менее чем на шесть процентов. Некоторые операции индивидуального контроля мы имеем возможность упразднить, так как электронный мост не только автоматически регулирует температуру, но и производит необходимые записи.

В настоящее время в цехе полива основы работы по автоматизации производства принимают более широкие размеры. Мы ведём подготовку к установке ещё семи электронных авторегулирующих приборов, которые будут автоматически поддерживать заданную температуру воды в плавильных аппаратах и воздуха, подаваемого в сушилку.

Автоматизация технологических процессов значительно улучшила и технико-экономические показатели цеха. Так, если раньше коллектив цеха не имел значительного снижения отходов, то в октябре мы добились снижения плановых отходов на 1,3 процента, в ноябре — на 0,9 процента и в декабре — на 1,14 процента, а также получили экономию за три месяца свыше 160 тысяч рублей.

В целях дальнейшего и успешного внедрения автоматизации требуется повседневное внимание не только хозяйственных, но партийных и профсоюзных организаций.

В. Васильев,  
начальник цеха полива основы  
фабрики киноплёнки.