



Что дало изучение и внедрение метода Ковалёва на фабрике «Новый мир»

Решающим условием в успешной работе промышленности является всемерное повышение производительности труда. В разрешении этих задач исключительная роль принадлежит внедрению в работу производственных коллективов метода инженера Фёдора Ковалёва.

На фабрике «Новый мир» в настоящее время уделяется большое внимание изучению, обобщению и широкому распространению наиболее рациональных стахановских приёмов в работе, в особенности в таких цехах, где преобладает ручной труд. Первые шаги исследовательской работы на предприятии открыли огромные возможности в повышении производительности труда. Сейчас в цехах ручной вышивки, штопальном, ткацком закончены работы по изучению передовых приёмов труда, часть из них обобщена, рассмотрена и утверждена техническим советом при главном инженере и этим приёмам уже обучены мастера, помощники мастеров и рабочие массовых профессий. Результаты проведённой работы значительны. Например, Анатолий Емельянов показал наименьшее время затрат на одной стежке вышивки. Если по норме выполняемая операция требовала 9,5 секунды, то фактически тов. Емельянов затрачивает теперь 6,42 секунды. Другую операцию — закладку и откладку аппарата вышивальщик Кукушкин при норме в 10 секунд выполняет за 4,75 секунды, а операцию просечки вышивальщица Ерёмкина вместо 65 секунд производит за 23,2 секунды. Таковы резервы и возможности роста производительности труда в цехе ручной вышивки. И не случайно, план по производительности труда в этом цехе за III квартал был выполнен на 123,4 процента.

Исключительно хорошие результаты показало изучение и внедрение передовых приёмов стахановцев в цехе штопки. Работающая здесь на обрезке переходов Алевтина Абрамова при норме в 81,7 секунды выполняет операцию по обрезке за 35,9 секунды. Она же выполняет операцию по перевёртыванию полотен вместо 2,8 секунды за 1,59 секунды. На штопку одной метки Александра Скопцова затрачивает 9,13 секунды при норме в 18,1 секунды. Производительность труда в этом цехе значительно превышает плановую. Так, по обрезке переходов средний процент выполнения норм работницами составляет 136,4 процента и по штопке — 121,1%.

Большие достижения имеются и в ткацком цехе. Здесь изучены передовые приёмы по таким операциям, как отыскивание оборвавшейся нити, смена, зарядка челнока, заводка нитей в ремиз и бердо. Ткачиха Теплова на смену челнока затрачивает 4,5 секунды при норме 14 секунд. Изучение и передача опыта работы этой стахановки другим ткачихам позволила цеху значительно перевыполнить план третьего квартала как по готовой продукции, так и по росту производительности труда. Надо сказать, что стахановские школы, а также индивидуальное и бригадное обучение специальными инструкторами сыграли в этом большую роль. Только в третьем квартале закончили обучение 72 рабочих, из них 7 человек овладели вторыми профессиями.

Результаты обучения передовым методам и рабочим приёмам оказали плодотворное влияние на выполнение норм выработки. Молодая вышивальщица ручного цеха Зоя Калинеева до обучения выполняла норму выработки на 87,5 процента, после обучения её приёмам на-

шего лучшего вышивальщика тов. Ерохина стала выполнять на 110 процентов. Подобные примеры не единичны.

За последние месяцы значительно увеличилось количество рабочих и работниц, освоивших нормы выработки. Средний процент выполнения норм за III квартал составил 127%, а число не выполняющих нормы с 47 человек в феврале сократилось к сентябрю до 8 человек.

Повышение производительности труда рабочих на 7,2 процента в сентябре—ноябре против соответствующего периода прошлого года позволило коллективу фабрики успешно выполнить план одиннадцати месяцев.