



Творческая активность рационализаторов

Многие рабочие и служащие переславской фабрики «Новый мир» активно участвуют в совершенствовании производства. За пять месяцев 1953 года технический совет по изобретательству и рационализации рассмотрел десятки предложений, направленных на улучшение технологического процесса, качества продукции и рост производительности труда.

Слесарь Виктор Хвостов разработал новую конструкцию машинки для обрезки переходов с механическим подбором нити. До сих пор обрезка переходов производилась в штопально-отделочном цехе специальной бригадой. Изготовленная тов. Хвостовым машинка даёт возможность выполнять эту операцию в процессе вышивки непосредственно на машинах челночницей или ниточницей. От внедрения этого предложения в производство предприятие получит около ста тысяч рублей годовой экономии. Механическая мастерская фабрики начала массовое изготовление машинок конструкции тов. Хвостова.

Рационализатор тов. Кукушкин решил ликвидировать холостой ход вышивальных машин при переходе с рисунка на рисунок. Это позволяет вдвое увеличить производительность труда на операции.