



До сдачи комплекса — считанные дни

Наступил завершающий этап работ по пусковому комплексу первой очереди Переславского химического завода. Вот уже месяц, как вместе с монтажниками и наладчиками работники нового цеха магнитных лент ведут ревизию и обкатку оборудования, пуско-наладочные работы. Забот у нашего коллектива немало. Необходимо быстрее обучить кадры для работы на новом оборудовании, принять его после монтажа и наладки, произвести комплексное опробование и в сентябре (срок, намеченный обоюдными обязательствами химиков и строителей) ввести наш цех в строй действующих.

Для многих в цехе эта работа является серьёзным экзаменом на самостоятельность, проверкой знаний и накопленного опыта. Надо сказать, что большинство работников трудится с энтузиазмом, обязанности свои выполняет с душой. Начальник отделения отделки Инна Алексеевна Далецкая, каландровщик Анатолий Нечипоренко, электрик Виктор Московка, слесари Владимир Бабичев, Георгий Сударев и другие своими силами в сжатые сроки провели такелажные работы, монтаж и обкатку резательного оборудования и каландра.

Хорошо готовят свой участок к предстоящей эксплуатации работники отделения лака и полива. Здесь также в срок проведена обкатка оборудования. В настоящее время заканчиваются монтаж поливочных машин и их отладка.

Готовятся к работе и цеховые лаборатории — электроакустическая и химическая. Они оснащаются необходимым оборудованием.

В настоящее время идёт установка и настройка приборов, оборудуются рабочие места. Значительную помощь в организации нового производства нам оказывают специалисты с родственных предприятий, имеющие опыт по регулировке и наладке машин.

Многое сделано своими силами по наведению чистоты и порядка в помещениях нового цеха. Это тем более важно, что по техническим условиям изготовления магнитных лент в производстве должна постоянно поддерживаться высокая стерильность.

Наши работники успешно осваивают свои профессии. Завершается техническое обучение. 90 человек уже сдали экзамены на допуск к самостоятельной работе.

В середине сентября объекты пускового комплекса предъявляются к сдаче государственной комиссии. Естественно, и на строителей с монтажниками, и на эксплуатационников это накладывает большую ответственность. Мы прилагаем совместные усилия к тому, чтобы обеспечить успешную сдачу комплекса и выдать первую продукцию. Этим строители как бы венчают итог почти трёхлетнего труда на объектах комплекса. Они трудились хорошо и сделали действительно много. Химики с благодарностью называют имена тех, кто отличился в строительстве корпусов пускового комплекса: плотника СУ № 1 Ю. М. Лобаева, бригадира маляров В. А. Купцову, сварщика Б. Г. Коняева, бригадиров СУ-1 Г. Н. Эндаурова и А. В. Корнилова, прораба участка отделочных работ В. А. Купцова и их товарищей по труду.

Однако в эти предпусковые дни не всё идёт гладко. Так, участок треста «Промвентиляция» своим отставанием сдерживает ввод машин полива основы. Серьёзные трудности возникли у монтажников треста № 7. Из-за некачественного изготовления, недоработок по машине ПЭТФ (её поставил киевский завод «Большевик») пришлось заново производить монтаж этого оборудования. Необходимо ускорить завершение отделочных работ. Строителям СУ-1 треста «Переславльстрой» и субподрядным организациям предстоит в короткий срок устранить недоделки, которые выявились на сегодняшний день.

Итак, скоро пуск цеха! Наш химзавод наряду с основной продукцией станет выпускать магнитную ленту. Чтобы новое производство действовало чётко и слаженно, надо обратить

внимание на создание нормальных условий для работающих. Речь идёт об ускорении ввода новой столовой, где пока ещё у монтажников и строителей много дел. Следует решить и транспортный вопрос: привести в порядок дорогу к цеху и продлить маршрут городского автобуса ближе к территории нового производства.

А. Усачёв,
начальник цеха магнитных лент
Переславского химзавода.

На снимках: общий вид одного из корпусов цеха магнитных лент Переславского химзавода. В электроакустической лаборатории идёт настройка приборов. В ней участвуют электрослесарь В. И. Матвиенко (слева) и начальник лаборатории В. М. Кобыляцкий. Фото Ю. Расстригина.