



Второе рождение переславской «магнитки»

На Переславском химическом заводе большое событие. Коллектив предприятия, по образному выражению главного инженера Н. Г. Ушомирского, отметил второе рождение «магнитки» — цеха магнитных лент, труженики которого успешно справились с социалистическими обязательствами в честь 50-летия образования СССР — **на три месяца раньше нормативного срока освоили производственные мощности**. Теперь завод будет выпускать, как предусматривалось проектом, 500 миллионов погонных метров магнитной ленты в год.

Большая трудовая победа — результат самоотверженной, целеустремлённой работы коллектива цеха, его партийной, профсоюзной и комсомольской организаций.

Начальник «Магнитки» А. Г. Усачёв рассказывает, с чего начинали... Незнакомым было оборудование, многие рабочие пришли в цех со школьной скамьи. Пришлось, как говорится, на ходу осваивать машины, овладевать передовым опытом.

Вдохновляли коллектив на добрые дела коммунисты. Они сумели развернуть боевое социалистическое соревнование, зажечь всех одной идеей — в честь 50-летия образования СССР досрочно выйти на проектную мощность.

Нелегко далась победа. Анатолий Григорьевич показывает машину по изготовлению лавсановой основы. Она — первый опытный образец. Между тем с неё начинается производство ленты. Возле этой машины не один десяток бессонных ночей провели «хозяин» её — начальник отделения лавсановой основы — Иван Москаленко (недавно он избран секретарём парторганизации цеха), его первый помощник — слесарь Николай Боюн, главные специалисты завода.

Машину переконструировали: увеличили скорость, улучшили некоторые узлы, частично изменили схему электропривода и систему циркуляции воды на охлаждающем барабане. Иной стала система теплоносителей и охлаждения электродвигателей.

Усовершенствовали и поливные машины.

Много пришлось потрудиться и над улучшением технологического процесса отделки ленты. Коллектив своими силами переделал две резательные машины, которые были предназначены для резки плёнки несколько иной ширины.

— Особенно тут велика заслуга, — говорит А. Г. Усачёв, — мастера коммунистки И. А. Далецкой. — Она всю душу вложила в модернизацию резательных машин.

Свой вклад в общее дело внесли рационализаторы. В этом году ими подано более 100 предложений, многие из которых внедрены и в немалой мере способствовали досрочному освоению проектной мощности цеха. Наиболее активными рационализаторами зарекомендовали себя здесь слесарь В. С. Киричёр, внёсший 12 ценных предложений, бригадир электрослесарей В. И. Матвиенко, слесарь В. Б. Бабичев и другие.

Проектная мощность есть! Но достигнутое — не предел! — заявили передовики. И поставили задачу: в 1973 году довести производство магнитной ленты до 750 миллионов погонных метров в год.

За счёт чего, каких резервов? Коллектив и дальше будет совершенствовать машины с целью повышения их скорости, увеличения выхода продукции и уменьшения отходов. Улучшено будет качество ленты, снизится её себестоимость.

Остаётся добавить, что в третьем году пятилетки производить «магнитку» на заводе будет и строящийся рядом новый цех. Его проектную мощность переславские химики также намерены освоить досрочно.

*Акишин, С. Второе рождение переславской «магнитки» / С. Акишин // *Северный рабочий*. — 1972. — 9 сентября. — С. 1.