



Переславские контрасты. Рейдовая бригада проверяет ввод и освоение производственных мощностей на химическом заводе

Из обязательств химиков

Превысить задание пятилетнего плана на 1973 год по объёму производства на 14 процентов, по товарам народного потребления на 46 процентов.

В июне достигнуть мощности по производству магнитных лент в 750 миллионов погонных метров, что в полтора раза превышает установленную.

Против уровня 1972 года вдвое увеличить выпуск фотобумаги.

Из обязательств строителей треста «Переславльстрой»

Ввести в эксплуатацию с опережением планового срока пусковой комплекс производства магнитных лент мощностью 2 миллиарда погонных метров на Переславском химзаводе — к 15 декабря.

Закончить строительно-монтажные работы в производственных помещениях пускового комплекса фотопластинок — в сентябре, а по производству фотобумаги — в октябре.

Что такое хорошо...

Цех магнитных лент — самый молодой на предприятии. Не прошло двух лет, как он выдал свою первую продукцию. **Коллектив сумел за короткий срок провести пусконаладочные работы и вывести оборудование на заданные режимы. Проектная мощность цеха — 500 миллионов погонных метров ленты в год — была достигнута досрочно, в сентябре 1972 года. Тогда же химики приняли встречное обязательство: изыскать резервы и превзойти в 1973 году установленную мощность в полтора раза.**

В чём увидели они резервы? В дальнейшем совершенствовании технологических режимов, модернизации оборудования. Молодые кадры за короткий срок обрели необходимые навыки в обслуживании машин, хорошо их освоили. В конце 1972 года и в первые месяцы текущего это позволило вводить повышенные скорости на ряде операций.

На 6 процентов против плана вырос выход годной ленты, коллектив цеха приблизился к намеченному рубежу. Уже в мае выпуск продукции достиг уровня 670—700 миллионов погонных метров ленты в год.

— **В июне,** — говорит начальник цеха А. Г. Усачёв, — **коллектив осуществит своё обязательство. Проектная мощность будет превзойдена в полтора раза. Мы станем обеспечивать годовой выпуск ленты в объёме 750 миллионов погонных метров. Страна получит за счёт этого экономический эффект в 3,8 миллиона рублей.**

Большую помощь коллективу цеха в освоении производственных мощностей оказывают сотрудники научно-исследовательского института химического машиностроения. С коллективом института переславцы заключили договор о творческом содружестве.

*Полякова, Н. Переславские контрасты. Рейдовая бригада проверяет ввод и освоение производственных мощностей на химическом заводе / Н. Полякова, Е. Чебаев, П. Соколов, Н. Курочкин, В. Шатов // *Северный рабочий*. — 1973. — 3 июня. — С. 1.

Совместно проводятся работы по совершенствованию технологических процессов и модернизации оборудования, механизации и автоматизации производства. Активно участвуют в рационализации производства заводские новаторы. Десятки рабочих и специалистов цеха работают над совершенствованием технологии и оборудования. Слесарь Н. Д. Шульга подал 20 предложений, 16 из них внедрены в производство. Новшества электромонтёров М. Н. Гречко и Л. С. Крамаренко, слесаря А. И. Гусакова помогли обеспечить устойчивую и ритмичную работу технологических машин. Специалисты И. Г. Москаленко, А. М. Крыженков, М. Ф. Будник усовершенствовали заправочное устройство, установки поперечной ориентации.

Хорошо содействует борьбе за более полное освоение и наращивание мощностей социалистическое соревнование. В его условиях — пункт об освоении производственных мощностей. В цехе действует график выхода на запланированную мощность. Он служит своеобразным эталоном, по которому соизмеряют здесь выполнение обязательств, вклад каждой смены или бригады в достижение намеченной цели.

Между коллективами смен заключены договоры на соревнование. Итоги работы подводятся ежедневно. Обращено внимание на повышение качества продукции. По этому показателю оценивается результат труда каждого рабочего, каждого коллектива. Отличных результатов в соревновании добиваются коллективы смен, которые возглавляют Т. А. Фёдорова, Т. Ф. Бобичёва, В. И. Ковчий, резчики Е. В. Румянцева и Л. С. Воронова, бригадир М. А. Алексеева.

Очередной рубеж коллектива — к концу текущего года вдвое превзойти проектные мощности своего цеха и довести выпуск ленты до одного миллиарда погонных метров. Продолжаются работы по дальнейшему увеличению производительности основного оборудования, повышению скоростей. Найден верный путь повышения эффективности производства — удвоить выпуск продукции химки решили на существующих площадях и при незначительных затратах.

Поиск резервов увеличения выпуска продукции ведётся не только на вновь введённых площадях, но и на тех, что давно действуют. В этом году коллектив завода обязался вдвое против уровня 1972 года увеличить выпуск фотобумаги. Такая возможность изыскана за счёт снятия с производства устаревших видов продукции. В апреле выпуск фотобумаги достиг намеченного рубежа.

Но до конца года удержать его при меньших поставках исходных материалов не удастся. Где же найти выход? Возить баритподложку из других городов в Переславль, а затем по существу полуфабрикат отправлять обратно, на отделку — накладно это будет для государства. Может, подождать, когда вступит в строй свой новый баритажный цех? Но этот объект ещё только начали строить. Выход нашли такой. На одном из участков в результате изменения задания по номенклатуре продукции оказались высвобожденными производственные площади. Работники завода предложили:

— Новый баритажный цех ещё не скоро вступит в строй, а потребность в его продукции большая. Давайте организуем временное баритажное производство на освободившихся площадях. Выгода двойная: и кадры подготовим для нового цеха, и продукцию нужную будем иметь.

Подсчитали, и вышло, что можно без централизованных капвложений своими силами ввести к концу года такой цех. Миллион квадратных метров основы для фотобумаги будет он давать. В настоящее время предложение коллектива завода рассматривается в министерстве.

...И что такое плохо

По соседству с цехом магнитных лент расположилось вновь организованное производство фотокомплектов «Момент». Такие наборы при соответствующей аппаратуре позволяют уже через две минуты иметь готовый фотоснимок. Но одно дело — моментально получить снимок сразу после съёмки, а другое — наладить массовый выпуск этих самых «Моментов». **Строители сдали площади под цех ещё в 1971 году. Потом здесь провели некоторую реконструкцию. На это ушёл ещё год. Вроде бы пора теперь от цеха и продукцию получать, но освоения движется очень и очень медленно.**

В кабинете начальника цеха А. С. Кутрань висит лист, испещрённый прямыми линиями. По сетевому графику на финише текущего года значится освоение проектной мощности цеха — 750 тысяч комплектов «Момент» в год.

— Сколько же даёте в настоящее время? Какой у вас сейчас план?

На этот вопрос начальник цеха отвечает уклончиво:

— Плана собственно нет. Производство считается пока опытным. Отлаживаем технологию...

Многие работы, предусмотренные графиком, выполняются с большим опозданием. В первом полугодии коллектив цеха обязался освоить технологию машинной сборки комплектов, но это вряд ли будет выполнено. Причина? **Поточная линия из 12 агрегатов всё ещё не сдана под пусконаладочные работы. Три агрегата до настоящего времени так и не приняты из-за конструкторских недоработок.** Речь идёт о линии, которая должна была начать действовать ещё в 1972 году.

Институт «ГосНИИхимфотопроект» медленно и плохо ведёт работы по отработке и внедрению технологии изготовления продукции. Его представители наездами бывают на заводе и пока явно недостаточно помогают коллективу цеха в быстрейшем развёртывании производства. В опытный период цех работает на привозных материалах. Но к концу года должен производить их на месте. По этой важной позиции также многое ещё не сделано: не полностью обзавелись оборудованием, нет технологии на выпуск собственных материалов. Всё это может привести к тому, что освоение мощностей по данному цеху растянется, чего доброго, ещё на год.

Нет недостатка в сроках, которые назначаются для форсирования работ. Пухнет папка с протоколами совещаний, на которых согласовывается по этому цеху координация работ завода с институтом. Последнее совещание недавно прошло на уровне руководителей объединения «Союзхимфото», в ведении которых находятся все организации, причастные к выпуску фотокомплектов «Момент». Снова намечены мероприятия, исполнители и срок. Дело за тем, чтобы руководители объединения строго проконтролировали выполнение своих решений.

Переславский химзавод — это быстроразвивающееся предприятие. Две трети его сегодняшней территории представляют собой огромную строительную площадку. На очереди ввод трёх крупных пусковых комплексов. Поэтому **жизненно необходимым является сотрудничество химиков со строителями. В августе 1972 года между ними был заключён договор на совместную работу по ускорению ввода новых мощностей. Договор этот выполняется неудовлетворительно. В прошлом году строители треста «Переславльстрой» не полностью освоили выделенные заводу капвложения.** Государственный план по пусковым комплексам не был выполнен. В результате и в этом году пусковые комплексы оказались «урезанными» — часть необходимых по технологической схеме и проекту объектов не будет достроена. А те, что являются вводными, начали нынче строить буквально с нулевого цикла.

Итоги за четыре месяца 1973 года неутешительны. План строительно-монтажных работ по пусковым комплексам не выполнен. Вина за это во многом ложится на трест «Переславльстрой». Низкие организация работ и дисциплина, неудовлетворительная работа транспорта, плохое обеспечение металлом, цементом и другими материалами явились причиной срыва плана и взятых обязательств.

Мы побывали на ряде объектов пусковых комплексов. Труд людей здесь организован плохо, много «посиделок», излишних хождений. В основном пролёте корпуса 39 на первом этаже работали отделочники. Темнота вокруг, хоть глаз выколи. Какое тут может быть качество! А ведь к отделке этого помещения, где разместится сложное технологическое оборудование, предъявляются особенно высокие требования.

— Как план участка подкреплён людскими ресурсами? — спросили мы у начальника участка СУ-1 В. В. Булгакова.

— Доброй половины людей не хватает. Очень нужны кровельщики, но их нет. Затянулись работы по термоизоляции и вентиляции. Эти субподрядчики сдерживают сегодня отделочников.

Начальник соседнего участка И. И. Братусь (его коллектив ведёт работы по корпусам №№ 70 и 71) на вопрос об организации второй смены отвечает:

— Работы у нас много. Будь плотники и бетонщики, человек тридцать, можно бы их во вторую смену поставить, но не дают мне людей.

На машинном помещении 71-го корпуса давно бы нужно произвести подсыпку фундаментов, но управление механизации не торопится с этой работой. Итак, куда ни пойдём — везде несогласованность работ, отсутствие чёткого трудового ритма. В тресте нет недостатка в разработке мер по ликвидации отставания. Но подводит низкая исполнительская дисциплина, принижённая ответственность отдельных работников за порученное дело.

Однако не только строители виноваты. Завод, как заказчик, ответственен за то, что его обязательства по своевременной выдаче проектно-технической документации не всегда выполняются. Её с задержками выдаёт институт «ГосНИИхимфотопроект». Он к тому же выпускает документацию низкого качества, со многими изменениями, что влечёт

за собой срыв графиков, строительства и переделки. Объекты, вводимые в текущем году, не полностью обеспечены оборудованием.

Договор химиков и строителей тогда по-настоящему выльется в содружество, когда оба коллектива более ответственно отнесутся к своим обязательствам. Есть ещё время устранить недостатки и поправить положение.

Рейдовая бригада:

- Н. Полякова, браковщик химзавода,
член обкома профсоюза рабочих
нефтяной и химической промышленности.
- Е. Чебаев, председатель группы
народного контроля химзавода.
- П. Соколов, внештатный инспектор Переславского
городского комитета народного контроля.
- Н. Курочкин, инспектор
областного комитета народного контроля.
- В. Шатов, корреспондент «Северного рабочего».

«Переславские контрасты»

Под таким заголовком в газете за 3 июня сего года были опубликованы материалы рейдовой бригады, в которых рассказывалось о том, как коллективы Переславского химзавода и треста «Переславльстрой» выполняют обязательства по строительству и вводу новых производственных мощностей. Это выступление в печати, сообщили редакции управляющий трестом тов. Власов и секретарь парткома тов. Зайченков, обсуждалось на расширенном заседании партийного комитета. Критика в адрес треста признана правильной. Силами группы народного контроля проведена проверка состояния дел на строящихся пусковых объектах химзавода. Партком заслушал отчёты руководителей СУ-1 и СУ-3, а также управления отделочных работ о выполнении производственного плана и обязательств. За невыполнение плана и слабую организацию работ на начальника СУ-1 В. Н. Астафьева и на начальника СУ-3 В. Н. Карнаухова наложены партийные взыскания. Партком обязал хозяйственных руководителей треста обеспечить в третьем квартале ликвидацию отставания в работах по пусковому комплексу.

Однако, говорится далее в ответе, трест испытывает и сегодня немалые трудности. Одна из них — неудовлетворительное обеспечение субподрядных организаций прокатом, трубами, металлоконструкциями. Заказчик с опозданием выдал часть проектно-сметной документации, из-за чего не были своевременно размещены заказы на металл. Отстают с форсированием работ организации Минмонтажспецстроя. За полугодие они недовыполнили план на 582 тысячи рублей, особенно в большом долгу перед стройкой ярославские управления «Промвентиляция», «Севсантехмонтаж», «Центроэлектромонтаж» и другие.

* * *

Редакция получила также ответ от дирекции и партийного комитета Переславского химзавода. Они считают своевременным выступление газеты по вопросам дальнейшего наращивания производственных мощностей и капитального строительства. Материалы рейда обсуждались на совещании руководящих инженерно-технических работников предприятия и в коллективах цехов производства фотобумаг и фотопластинок. В письме сообщается, что социалистическое обязательство по выпуску магнитной ленты в объёме 750 млн погонных метров в год успешно выполнено в июне сего года.

Но вот обязательство по освоению опытной линии отделки фотокомплектов «Момент» не выполнено.

При наладке и опробовании технологической линии обнаружился ряд конструктивных недостатков в станках для сборки фотокомплектов «Момент». Руководством объединения «Союзхимфото» проведены совещания по этому вопросу с участием высококвалифицированных специалистов. Для устранения выявленных недостатков по пуску опытной линии отделки работает комплексная бригада, состоящая из специалистов завода, конструкторов, проектировщиков Ленинградской фабрики фотобумаг. В настоящее время в связи с трудностями по обеспечению необходимым количеством баритподложки для выпуска фотобумаги завод изыскивает возможности организации временного производства.