



Пора ударить в колокол

Обращаюсь ко всей редколлегии «Коммунара» в надежде на гражданское мужество его сотрудников. Даже если моё письмо не будет опубликовано, надеюсь привлечь ваше внимание к проблеме, касающейся каждого переславца.

В номере за 12 ноября этого года была опубликована статья «Не бездействовать, а соиздать и сохранять» врача санэпидстанции В. Запанкова. Дельная, живо написанная, но имеющая существенный недостаток. Среди названного множества причин тяжёлой экологической обстановки в городе и районе отсутствует немаловажная — деятельность ПО «Славич». Хотя автор упоминает о загрязнении воздуха котельной ПО «Славич», он ни словом не обмолвился о той бомбе замедленного действия, часовой механизм которой уже взведён руководством объединения, — о строительстве цеха по производству диазоплёнок. Открытие этого цеха грозит городу такими последствиями, перед которыми меркнут все иные существующие факторы загрязнения.

Я несу полную ответственность за всё, о чём пишу, сознавая важность — причём самую что ни на есть жизненную! — происходящего в нашем городе строительства. К сожалению, в этом случае наблюдается та же келейность в принятии решений, погубившая множество городов Союза. Но мы всё-таки в лучшем положении, чем жители Киришей и Ярославля.

Цех ещё не открыт, но этот «паровоз» уже набрал полный ход, и боюсь, что его нам не остановить.

В одной из передач ЦТ я увидела сюжет о закрытии в центре Москвы предприятия по выпуску некоего фотоматериала, чья деятельность наносит непоправимый вред городу. В связи с этим предполагалось перенести производство этого материала в город Переславль. Естественно, меня заинтересовало, что же это такое и чем грозит создание такого производства для жителей Переславля. Те крупницы информации, которые мне удалось получить, позволили воссоздать следующую картину.

Цех диазоплёнок имеет расчётную производительность около 10 млн. квадратных метров в год. Производство очень выгодное экономически, рентабельное (что, видимо, и послужило причиной присоединения к «Славичу»). Основу плёнки составляет лавсановая лента, а вот покрытие адгезионным и светочувствительным слоями производится будет в Переславле. При этом на квадратный километр плёнки расходуется 85,3 тонны растворителей (бутиловый спирт, ацетон, этилацетат). При проектной производительности цеха выброс растворителей составит более 800 тонн в год.

Утилизация отходов предусмотрена путём сжигания паровоздушной смеси (ПВС) в факеле мазутной горелки. На сжигание 1 кг ПВС потребуется 0,4 кг мазута. Таким образом, в год потребуется более 300 тонн мазута с содержанием серы 0,5%, что составит выброс серной кислоты около тонны в год. Кроме того, в расчётах сжигания отходов не учтено, что при поливе диазокомпозицией существует эффект азеотропности, то есть вовлечение легколетучими растворителями более тяжёлых веществ в ПВС. Это неизбежно приведёт к попаданию в факел соединений азота и их взаимодействию с воздухом, дальнейшим образованием и выпадением 130—150 кг 30-процентной азотной кислоты в сутки.

Это ежедневные «прелести» новой жемчужины «Славича». А вот последствия критической ситуации в случае её возникновения — категория взрывоопасности производства Г. Среди жителей города найдётся немало специалистов, хорошо представляющих себе, что это такое.

Вещества, используемые в производстве, имеют характеристику токсичности, которая говорит сама за себя: ацетон — токсичная жидкость, действует как наркотик, поражает центральную нервную систему; этилцеллозольв — высокие концентрации могут вызывать изменения в почках.

Сам процесс производства предполагает высокую квалификацию и ответственность работников, постоянную готовность, ибо имеются строжайшие ограничения показаний приборов и возникновения ситуаций, грозящих аварией с чрезвычайными последствиями.

Проект производства был согласован и утверждён Минхимпромом ещё в 1972 году.

Городская санэпидстанция пыталась протестовать против строительства этого цеха, однако оно ведётся на основании разрешения областной санэпидстанции. В настоящее время первая очередь цеха готова, строительство второй идёт полным ходом. В ближайшем будущем мы с вами будем пожирать плоды ведомственной деятельности Минхимпрома.

Давайте осмыслим и представим зрительно эту информацию. Секунды достаточно, чтобы, перебивая друг друга, мелькнули картинки — вот почерневшие листья деревьев, вот погибшие ростки в огородах, а вот и новое поколение неполноценных жителей Переславля. А вот и те, кто и сейчас беспробудно пьянствует, с добавкой эйфории от действия ацетоновых паров, пристрастие к которым быстро приводит к смертельному исходу. Я ничуть не сгущаю краски и не выдумываю фальшивых ужасов. Всё сказанное может стать реальностью, ведь есть же пример таких цитаделей химии, где кислотные дожди год от года губят растительность и людей.

Дорогие товарищи, давайте же осознаем себя как Граждане. Не надо ждать, пока заработает новый цех (удержусь от эпитетов), чтобы потом санэпидстанция вкупе с Экологической станцией контроля окружающей среды (ЭСКОС) брали пробы воды и воздуха и пытались наложить «вето» на деятельность «Славича». Сейчас мало надежды на остановку строительства цеха диазоплёнки, а тогда и подавно его не остановить.

Сознавая ничтожность собственного общественного веса по сравнению с фигурой директора «Славича» И. Ф. Анюховского, я всё-таки рискну не просто обратиться, а вызвать его к разговору на страницах «Коммунара». Я, Шадунц Елена Константиновна, мама двухлетней дочери, домохозяйка, спрашиваю Вас:

— Сознаете ли Вы ответственность за принимаемое решение перед теми, кто выдвигал Вас в народные депутаты областного Совета, доверив таким образом собственную судьбу и надеясь на благотворность Вашей деятельности?

— Имеете ли Вы разрешение от Госкомприроды СССР на строительство этого цеха?

— Почему это важнейшее для жизни и судьбы каждого переславца решение было принято без нашего ведома?

— Как согласуется открытие такого производства с созданием Переславского национального парка?

Я выступаю от собственного имени, сознавая при этом, что ответы интересуют очень многих, и в первую очередь матерей.

На письмо отвечают научные сотрудники Переславского филиала ГосНИИхимфотопроекта, непосредственно связанные с привязкой проекта цеха диазоплёнки.

Уважаемая Елена Константиновна, нам понятна ваша боль за жителей Переславля. Нас также волнует экологическая обстановка в стране и в нашем городе. Ваша тревога, по нашему мнению, обусловлена недостаточным знанием сути вопроса.

Производство диазоплёнок планируется по лицензионной технологии фирмы «Сомар» (Япония). Это современная технология вкупе с утилизацией отходов. Привязка к местным условиям и отечественному сырью проводилась вначале ГосНИИхимфотопроектом (г. Москва), а затем его переславским филиалом. По каждому используемому компоненту проводились исследования на токсикологию, дано заключение компетентных санитарных органов. По предлагаемой технологии сбросы в канализацию отсутствуют. В производстве используются следующие растворители: ацетон, этилцеллозольв и в небольших количествах бутанол.

Первоначально планировалось улавливание растворителей из паровоздушной смеси. Но даже наличие двух шестиметровых ректификационных колонн не гарантировало от попадания растворителей в атмосферу, рекуперация заменена на сжигание паровоздушной смеси с утилизацией тепла от процесса сгорания органических растворителей. Согласно заключению, полученному от ВНИИВМР (Всесоюзный научно-исследовательский институт вторичных материальных ресурсов, г. Мытищи) при сжигании паровоздушной смеси при 750 градусах, что соответствует рабочей температуре печи сжигания, происходит полное сгорание органических растворителей до углекислого газа и воды.

Для сжигания по японской, технологии предусмотрено использование мазута, применяемого в котельных нашего города. Действительно, этот мазут содержит повышенное количество серы и азота. Однако и в этом случае суммарное содержание вредных веществ в атмосфере ПО «Славич» (по данным КазНИИтехпроекта) не превышает ПДК, в том числе для жилых массивов и даже с учётом более жёстких норм для национальных парков. В настоящее время для пуска цеха и работы в течение года закуплено моторное топливо для среднеоборотных и малооборотных дизелей ДТ, содержание серы в котором меньше в 4 с лишним раза, а азот практически отсутствует. К тому же в 1991 году запускается приблизительно десятая часть мощности производства, что значительно снижает количество выбросов.

В дальнейшем будет подведён природный газ и сжигание будет производиться на природном газе, в котором примеси серы и азота практически отсутствуют.

Твёрдые отходы производства диазоплёнки вместе с другими отходами ПО «Славич» будут использованы для изготовления декоративных отделочных плит, технология производства которых разработана совместно с ВНИИВМР (г. Мытищи). Заключение о возможности применения таких плит для отделочных работ дано санитарными органами.

В заключение хотелось бы упомянуть о том, что диазоплёнки в Переславле выпускаются уже более десяти лет в довольно значительных объёмах (несколько сотен тысяч квадратных метров), причём с использованием токсичных веществ и с весьма несовершенной утилизацией отходов. Новая технология производства диазоплёнок исключает использование легколетучего токсичного п-хлорфенола и предлагает более надёжную, более комплексную систему утилизации отходов.

Можно призывать вернуться назад, «к лаптям и сохе», однако более разумно идти по пути прогресса, создавая новые высокопроизводительные, мало- и безотходные технологии производства товаров народного потребления и материалов для них.

Хотелось бы ещё отметить, что в письме содержится очень много неточностей:

1. В одной из передач по ЦТ шла речь о переносе Московского завода технических фотопластинок, не имеющего никакого отношения к производству диазоплёнок.

2. Этилацетат в производстве диазоплёнок на ПО «Славич» не используется.

3. К сведению автора: котельная ПО «Славич» производит выброс сернистого ангидрида около 3,3 тысячи тонн в год.

4. Эффект азеотропности применим для жидкостей, способных давать так называемые азеотропные смеси. В рецептуре диазоплёнок нет других жидкостей, кроме растворителей, поэтому говорить о попадании азотсодержащих веществ в факел, наверное, всё равно как и о 130—150 кг 30-процентной азотной кислоты.

5. Категория помещений Г присваивается помещениям, в которых используются негорючие вещества и материалы в горячем, раскалённом или расплавленном состоянии, процесс обработки их сопровождается выделением лучистого тепла, искр и пламени; горючие газы, жидкости и твёрдые вещества, сжигающиеся или утилизирующиеся в качестве топлива. Ниже существует только категория Д, где используются негорючие вещества и материалы в холодном состоянии. А выше по пожаро- и взрывоопасности существуют категории А, Б, В.

6. Под второй очередью строительства диазоцеха автор, по всей видимости, подразумевает 150-й корпус, где планируется опытное производство, не имеющее никакого отношения к производству диазоплёнок.

О. Лукьянова, научный сотрудник.

В. Абрамов, заведующий лабораторией № 7.