



Люди пытливого мысли

ПЕРЕСЛАВЛЬ. (Наш корреспондент.) У человека пытливого ума, постоянно ищущего способы совершенствования оборудования, новое в организации производства, идея иной раз вынашивается годами, а законченную форму приобретает внезапно. Так получилось и у рационализатора Алексея Ивановича Гаранина, слесаря по ремонту металлорежущих станков фабрики «Красное эхо».

Токарь вытачивает шпиндель заданного размера и формы. В процессе обработки детали он два-три раза останавливает станок, чтобы произвести промер штангелем. Каждый раз тратится минута рабочего времени. За смену обрабатывается 20 шпинделей. Значит, непроизводительный простой одного станка составляет не менее часа. А таких станков в механической мастерской четыре. Хорошо бы замер деталей производить на ходу. Но как это сделать? Этот вопрос долгое время волновал новатора.

Однажды, когда рабочий день был закончен, тов. Гаранин подошёл к револьверному станку и в раздумье ручкой поворота диска стал смещать поперечный суппорт. Внезапно пришла счастливая догадка. А что если диск суппорта разбить на деления? Сделать нониус точности?

Алексей Иванович посоветовался с начальником цеха тов. Корочкиным. Тот одобрил его мысль и помог сделать расчёты. Так была достигнута цель. Теперь токарь обрабатывает любую деталь, не прибегая к замеру её штангелем. Непроизводительные простои ликвидированы. Подсчитано, что применение этого новшества только на одном станке даёт государству свыше 3 тысяч рублей годовой экономии.

У рационализатора большой план на будущее.

— В фонд семилетки я решил внести свой скромный вклад: внедрить в производство не менее 20 предложений, два из них уже подал, — говорит Алексей Иванович.

В ближайшие дни он приступит к изготовлению нового гвоздильного станка высокой производительности, одновременно будет вести работу по переводу двух винторезных и трёх строгальных станков с ременной передачей от трансмиссии на коробки передач от моторов.

— Наш цех третий месяц удерживает фабричное переходящее Красное знамя. Мы поставили перед собой задачу не только высокопроизводительно трудиться, но и усовершенствовать всё старое оборудование, сделать механический цех одним из лучших на фабрике, — рассказывает новатор.

Без подписи. Автор установлен по соседним статьям. — *Ред.*